



grupopuma

Manual para la **COLOCACIÓN** y
REJUNTADO de **CERÁMICA**



grupopuma

Grupo Puma es un conjunto de empresas especializadas en el mundo de la construcción. Sus más de veinticinco años de experiencia y dedicación en el sector nos permite ofrecer una amplia gama de productos de excepcional y reconocida calidad, fruto de un cuidadoso estudio de sus componentes y cualidades. Gracias a ello lanzamos al mercado productos cuya relación calidad-precio es excelente.

Grupo Puma cuenta con veintiún centros de producción y distribución ubicados por toda la geografía española y portuguesa, dotados con la más avanzada tecnología, para dar la mejor cobertura y servicio a nuestra gama de productos.

Con una capacidad de producción de más de 1.500.000 de toneladas/año, Grupo Puma se consolida como uno de los primeros fabricantes del país.

Nuestra experiencia, calidad de servicio y visión de futuro nos anima a avanzar día a día para conseguir nuevos objetivos en nuestra meta de lograr productos de una calidad inmejorable. Conceptos que hemos querido reflejar en nuestra nueva imagen.

Una imagen para el nuevo milenio, con valores de solidez, eficacia y calidad. Porque la calidad es nuestra razón de ser. Una calidad que pretendemos, se haga realidad en todos y cada uno de nuestros productos y servicios.

Una calidad, sin lugar a dudas, de futuro.

Grupo Puma, exporta hoy día a más de 40 países siendo la internacionalización su gran apuesta.





Pág. 5

PRODUCTOS

NORMATIVAS

Pág. 8

UNE: EN - 12004 - Adhesivos para baldosas cerámicas

Pág. 9

UNE: EN - 13888 - Material de rejuntado para baldosas cerámicas

COLOCACIÓN DE CERÁMICA

Pág. 11

Precauciones y recomendaciones

Pág. 12

Evaluaciones del soporte

Pág. 15

Rejuntado

Pág. 16

Rejuntar con consistencia de lechada

Pág. 17

Rejuntar con consistencia de mortero

Pág. 18

Rejuntar con material epoxi

Pág. 20

Colocación de cerámica en capa fina

Pág. 20

GUÍA ABREVIADA DE PRODUCTOS

COLOCACIÓN DE CERÁMICA: Aplicaciones Específicas

Pág. 22

Queremos alicatar una fachada

Pág. 23

Queremos colocar un suelo de calefacción radiante

Pág. 24

Queremos colocar cerámica en una piscina

Pág. 25

Queremos colocar cerámica sobre soportes a base de yeso

Pág. 26

Queremos colocar cerámica sobre soportes de cartón yeso

Pág. 27

Queremos colocar cerámica nueva sobre cerámica antigua

Pág. 28

Queremos colocar cerámica en suelos de grandes superficies

Pág. 29

Queremos colocar suelos por el sistema tradicional

Pág. 30

Queremos colocar cerámica en stands en feria

Pág. 31

Queremos colocar cerámica en una terraza

Pág. 32

Queremos colocar un suelo y que sea transitable en 6-8 horas

Pág. 33

Queremos rejuntar cerámica en ambientes que soportan cargas químicas o mecánicas de alta presión

Pág. 34

Queremos rejuntar cerámica en zonas donde exista riesgo de proliferación de microorganismos

Pág. 35

Queremos rejuntar mármol, porcelánico, rectificado o terrazo

Pág. 36

Queremos rejuntar piezas de baja porosidad, gres rústico y piedra natural



PATOLOGÍAS

Pág. 38	Debidas a una mala elección del adhesivo
Pág. 41	Debidas a una mala puesta en obra
Pág. 45	Debidas a factores especiales del soporte
Pág. 48	Debidas a los materiales de rejuntado

PRODUCTOS

Pág. 54	Pegoland® Flex Record C2 TE S2
Pág. 55	Pegoland® Fast Extra C2 FE S1
Pág. 56	Pegoland® Fast Fluido C2 FE
Pág. 57	Pegoland® Fast Super C2 FT
Pág. 58	Pegoland® Flex C2 TE S1
Pág. 59	Pegoland® Porcelánico Flexible C2 TE
Pág. 60	Pegoland® Dos Porcelánico C2
Pág. 61	Pegoland® Porcelánico Yeso C1 TE
Pág. 62	Pegoland® Porcelánico C1 TE
Pág. 63	Pegoland® Especial C1 TE
Pág. 64	Pegoland® Plus C1 T
Pág. 65	Pegoland® Uno C1
Pág. 66	Pegoland® Especial Yeso CE
Pág. 67	Pegoland® CE
Pág. 68	Tradisol® C1
Pág. 69	Tradicol® Exteriores C1 T
Pág. 70	Tradicol® Especial Yeso CE
Pág. 71	Tradicol® CE
Pág. 72	Stikland®
Pág. 73	Pegoland® Fix Plus D2
Pág. 74	Pegoland® Fix D1
Pág. 75	Morcemcolor® Epoxi RG
Pág. 76	Morcemcolor® Plus Flexible CG2 A W
Pág. 77	Morcemcolor® Extra Fina CG2 A W
Pág. 78	Morcemcolor® Quartz CG2 A W
Pág. 79	Morcemcolor® Junta Universal CG2 A W
Pág. 80	Morcem® Lechada
Pág. 81	Pumalastic® - PU



ADHESIVOS C2



Pegoland® Flex Record C2TE S2

Adhesivo cementoso bicomponente de altas prestaciones para fachadas y suelos.



Pegoland® Fast Extra C2FE S1

Adhesivo cementoso de endurecimiento rápido para colocación de cerámica en stands.



Pegoland® Fast Fluido C2FE

Adhesivo cementoso fluido de endurecimiento rápido. Aplicación en pavimentos de grandes superficies y suelo radiante.



Pegoland® Fast Súper C2FT

Adhesivo cementoso de endurecimiento rápido, para pavimentos interiores y exteriores, revestimientos interiores y zócalos.



Pegoland® Flex C2TE S1

Adhesivo cementoso de ligantes mixtos dotado de flexibilidad, aplicación en fachadas, grandes superficies y suelo radiante.



Pegoland® Porcelánico Flexible C2TE

Adhesivo cementoso flexible de ligantes mixtos. Recomendado para renovación de suelos.



Pegoland® Dos Porcelánico C2

Adhesivo cementoso de ligantes mixtos, para la colocación de pavimentos interiores y exteriores, revestimientos interiores y zócalos.

ADHESIVOS C1



Pegoland® Porcelánico Yeso C1TE

Adhesivo cementoso de ligantes mixtos recomendado para soportes de yeso o anhidrita.



Pegoland® Porcelánico C1TE

Adhesivo cementoso de ligantes mixtos. Aplicación en revestimientos interiores y pavimentos interiores y exteriores.



Pegoland® Especial CITE

Adhesivo cementoso de altas prestaciones. Alicatado de piscinas con mosaico vítreo.



Pegoland® Plus CIT

Adhesivo cementoso de altas prestaciones. Colocación de Pavimentos interiores y exteriores, revestimientos interiores y zócalos.



Pegoland® Uno CI

Adhesivo cementoso de altas prestaciones. Colocación de Pavimentos interiores y revestimientos interiores.

ADHESIVOS CE



Pegoland® Especial Yeso CE

Adhesivo cementoso especial para soportes de yeso. Colocación de revestimientos interiores.



Pegoland® CE

Adhesivo cementoso convencional. Pavimentos y revestimientos interiores.

ADHESIVOS APLICACIÓN TRADICIONAL



Tradisol® CI

Adhesivo en polvo de ligantes mixtos. Colocación de pavimentos interiores y exteriores sobre mortero fresco.



Tradicol® Exteriores CIT

Adhesivo cementoso especial aditivado. Aplicación directa en capa gruesa sobre muro de ladrillo.



Tradicol® Especial Yeso CE

Adhesivo cementoso para alicatado tradicional sobre soportes de yeso.



Tradicol® CE

Adhesivo cementoso especial aditivado. Aplicación capa gruesa en interiores.



Stikland®

Cemento aditivado para alicatado tradicional. Mezclado con arena se obtiene un mortero de excelentes propiedades.

PASTAS ADHESIVAS



Pegoland® Fix Plus D2

Adhesivo en pasta para exteriores.



Pegoland® Fix DI

Adhesivo en pasta para interiores

MORTEROS PARA JUNTAS



Morcemcolor® Epoxi RG

Mortero epoxi bicomponente para relleno de juntas.



Morcemcolor® Plus Flexible CG2 A W

Mortero aditivado y coloreado de ligantes mixtos para relleno de juntas de 2 a 15 mm. antihongos e hidropelente.



Morcemcolor® Extra Fina CG2 A W

Mortero aditivado y coloreado de ligantes mixtos dotado de gran finura y plasticidad para juntas de hasta 4 mm. Recomendado para mármol, porcelánico, rectificado y terrazo.



Morcemcolor® Quartz CG2 A W

Mortero aditivado y coloreado de ligantes mixtos para el sellado de juntas de 4 a 20 mm. Especial para gres porcelánico y piedra natural.



Morcemcolor® Junta Universal CG2 A W

Mortero aditivado y coloreado de ligantes mixtos para relleno de juntas de 2 a 15 mm.



Morcem® Lechada

Cemento aditivado para el relleno de juntas de hasta 3 mm.



Pumalastic® - PU

Masilla monocomponente en base poliuretano.



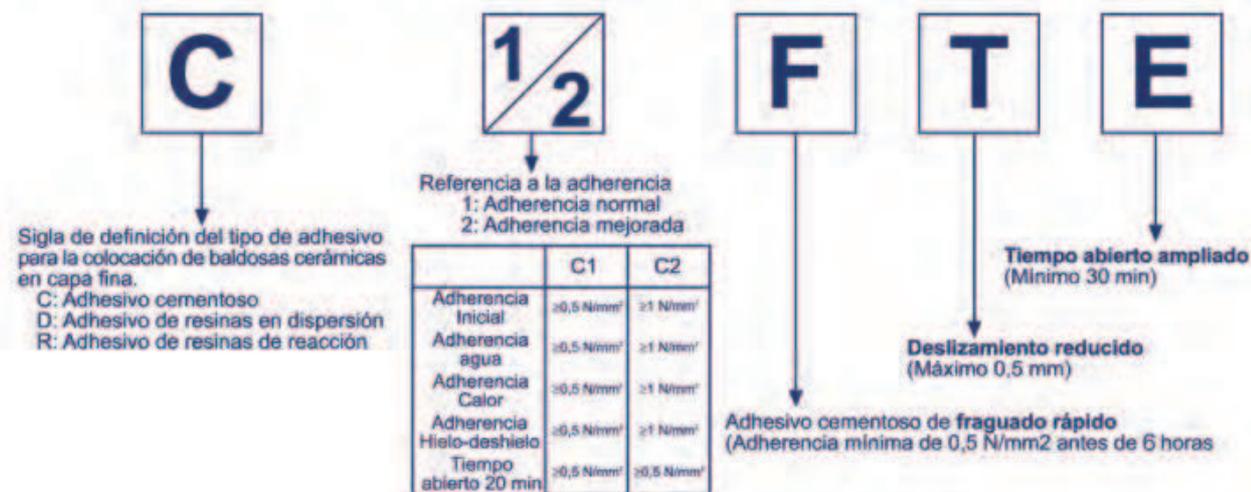
La Normativa para adhesivos para baldosas cerámicas UNE EN 12004

En Abril de 2004 entró en vigor la norma UNE EN 12004, que define y clasifica los adhesivos para colocación de cerámica que se distribuyan dentro de la Unión Europea, y su anexo ZA que regula el marcado y etiquetado de dichos adhesivos.

Esta normativa europea obliga al marcado CE de todos los adhesivos para colocación de cerámica, ya sean cementosos, de resinas en dispersión o de resinas de reacción.

Este marcado garantiza que todos los adhesivos que encontremos en el mercado cumplan con unos requisitos mínimos, evitando así competencias desleales y problemas derivados de la utilización de materiales de baja calidad.

Codificación de los adhesivos según UNE EN 12004



	C1	T	E	C2	T	F	E	D1	D2
PEGOLAND UNO	■								
PEGOLAND PLUS	■								
PEGOLAND ESPECIAL	■								
TRADICOL EXTERIORES	■								
PEGOLAND PORCELANICO	■								
PEGOLAND PORCELANICO YESO	■								
PEGOLAND DOS				■					
PEGOLAND PORCELANICO FLEXIBLE				■					
PEGOLAND FLEX				■					
PEGOLAND FLEX RECORD				■					
PEGOLAND FAST SUPER				■					
PEGOLAND FAST FLUIDO				■					
PEGOLAND FIX								■	
PEGOLAND FIX PLUS									■

*Todos nuestros adhesivos cementosos cuentan con marcado CE



La Normativa para material de rejuntado para baldosas cerámicas: UNE-EN 13888

La Norma UNE EN 13888:2002 es aplicable a todos los materiales de rejuntado de baldosas cerámicas en paredes y suelos, interiores y exteriores.

Según esta Norma Europea, podemos definir distintos tipos de materiales de rejuntado según la naturaleza química de sus conglomerantes y las características específicas del material de rejuntado cementoso.

Codificación de los materiales para rejuntado de baldosas cerámicas según UNE EN 13888



Sigla de definición del tipo de material para rejuntado de cerámica

CG: Material de rejuntado cementoso

RG: Material de rejuntado de resinas reactivas



Tipología de material para rejuntado según características adecuadas. (Sólo CG)

CG1: Material de rejuntado cementoso normal
CG2: Material de rejuntado cementoso mejorado

CG2 AR:
Alta resistencia a la abrasión
 $\leq 1000 \text{ mm}^3$

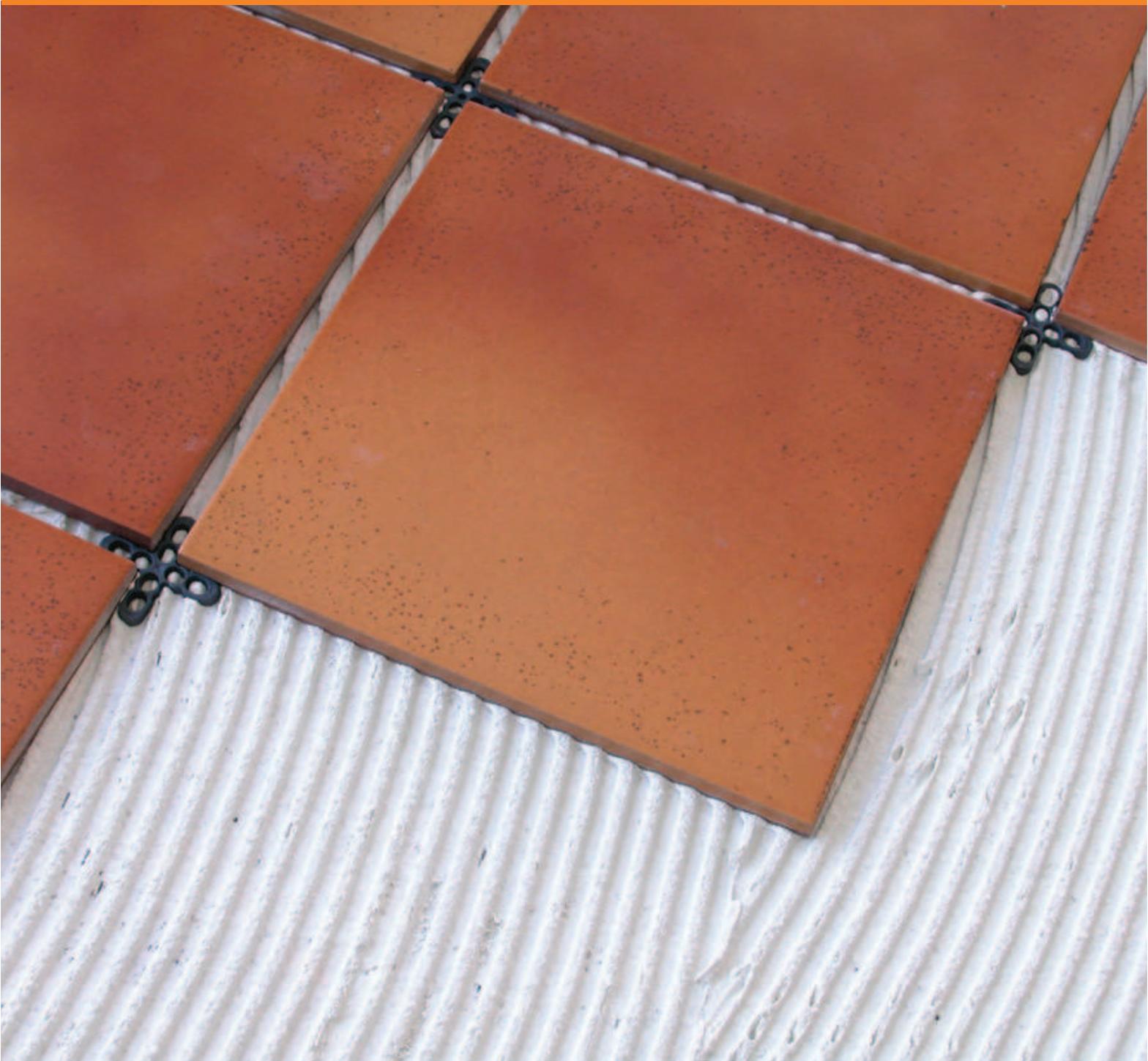
CG2 W:
Absorción de agua reducida
30 min $\leq 2\text{g}$
240 min $\leq 5\text{g}$

CG2 Ar W:
Alta resistencia a la abrasión
 $\leq 1000 \text{ mm}^3$
Absorción de agua reducida
30 min $\leq 2\text{g}$
240 min $\leq 5\text{g}$

Gama Morcemcolor® según UNE EN 13888

	CG1	CG2	RG
MORCEMCOLOR® EXTRA FINA			
MORCEMCOLOR® QUARTZ			
MORCEMCOLOR® PLUS FLEXIBLE			
MORCEMCOLOR® JUNTA UNIVERSAL			
MORCEMCOLOR® EPOXI			

Colocación de cerámica





Precauciones y Recomendaciones

- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 30°C.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvias, fuertes vientos o sol directo.
- En condiciones climatológicas extremas (mucho viento o altas temperaturas) se produce un secado más rápido de lo normal.
- En pavimentos superiores a 30 m², dejar juntas de partición o fraccionamiento rellenas de un material deformable. (PUMALASTIC-PU).
- Para soportes a base de yeso utilizar Pegoland Especial Yeso, Pegoland Porcelánico Yeso o Tradicol Yeso, evitando yesos muertos y enlucidos débiles.
- En pavimentos interiores con superficie superior a 15 m² se recomienda dejar una junta libre de dilatación perimetral entre el pavimento y la pared o pilar, oculta por el rodapié.
- En piscinas utilizar Pegoland Especial o Pegoland Flex dependiendo de la absorción de la pieza.
- Sobre soportes de cartón-yeso (tipo Pladur) utilizar Pegoland Flex, Pegoland Porcelánico, Pegoland Porcelánico Flexible o Pegoland Especial dependiendo de la absorción de la pieza y del tipo de cartón yeso (ver tabla pag. 22).
- En caso de calor, viento o sobre soportes muy absorbentes conviene humedecer el soporte y esperar a la desaparición de la película de agua.

Cuadro de llanas dentadas

Formato Baldosa	Llana Dentada	Encolado
< 100 cm ²	U4 (4x4x4)	Simple
≤ 450 cm ²	U6 (6x6x6)	Simple
≤ 900 cm ²	U6 (6x6x6) U9 (9x9x9) ó N10	Doble/Simple
> 900 cm ²	U9 (9x9x9) ó N10	Doble



Evaluación del Soporte



Resistencia

El soporte debe ser duro.

- a) ¿Cómo sabemos si el soporte es duro?.
- Rayar la superficie en distintos puntos con un clavo.
- Si la rayadura es superficial el soporte es resistente.
 - Si la rayadura es profunda el soporte no es resistente:
Sanear el soporte hasta llegar a uno consistente.
- b) El soporte es resistente pero pulvurulento.
- Aplicar la imprimación Impladur para consolidarlo.

Limpieza

El soporte debe estar limpio.

¿Cómo limpiar el soporte?.

- Eliminar por cepillado cualquier resto de polvo.
- Eliminar los restos de aceites y ceras limpiando con productos detergentes.
- Eliminar cualquier resto de pintura o yeso con una espátula.

Planeidad

El soporte debe tener la planeidad adecuada.

- a) ¿Cómo se mide la planeidad de un soporte?.
- Se utiliza una regla de dos metros.
 - La regla se apoya sobre el soporte a evaluar.
 - Se mide la separación mayor entre la regla y el soporte.
- b) ¿Cuál es la planeidad adecuada?.
- Menor a 3 mm para colocación en capa fina.
 - Menor a 8 mm para colocación en capa gruesa.
- c) ¿Que hacemos si el soporte no tiene la planeidad adecuada?.
- En alicatados : Nivelamos con un material adecuado o con el mismo cemento cola que vamos a utilizar, cuándo el desnivel no supere los 5 mm.
 - En solados: nivelamos con una capa de mortero convencional o autonivelante.



Evaluación del Soporte



Porosidad

El soporte debe tener una absorción adecuada.

- a) ¿Cómo se mide la absorción de un soporte?.
- El soporte se moja con agua. Si el agua es absorbida en menos de 10 segundos el soporte es bastante poroso: Humedecer antes de la aplicación del mortero.
 - Si el agua desaparece antes de 1 min. el soporte tiene la porosidad adecuada.
 - Si el agua no desaparece después de 1 min, la absorción del soporte es baja: Precisa tratamiento antes de la colocación del revestimiento.

Rugosidad

El soporte debe ser rugoso.

- a) ¿Cómo crear rugosidad en un soporte?.
- Cepillando con un cepillo de púas metálicas.
 - Picando con un cincel.
 - Por chorreo de arena.
 - Atacando ligeramente la superficie con agua acidulada, debiéndose a continuación neutralizar la superficie tratada con agua abundante y esperar a que el soporte seque.

Estabilidad

El soporte debe ser estable.

- a) ¿Cuándo es estable un soporte para alicatar? Cuando han tenido lugar la mayor parte de las retracciones (por secado, etc), que generalmente ocurre cuando:
- Ha pasado un mes de la realización de un soporte cerámico. (muros o tabiques de ladrillo).
 - Han pasado de 2 a 3 meses de la realización de bases o soportes de hormigón. (muros de bloques, forjados, etc.) .



Evaluación del Soporte



Humedad

El soporte debe estar seco.

- a) ¿Cómo se sabe si el soporte está seco?.
Cuando:
- El soporte no presenta brillo superficial por causa del agua (en tiempo caluroso o soportes muy absorbentes estarán humedecidos internamente, sin brillo superficial).
 - El soporte no presenta humedades causadas por remontes capilares desde el subsuelo.
 - El soporte posee una humedad inferior al 3%.



Adherencia

El revestimiento antiguo debe estar bien adherido.

- a) ¿Cómo comprobar la adherencia del soporte antiguo?.
- Golpear con una maza de goma.
 - Eliminar las baldosas que suenen a hueco y/o se muevan.
 - Nivelar el hueco con una pieza similar a la retirada o con mortero.



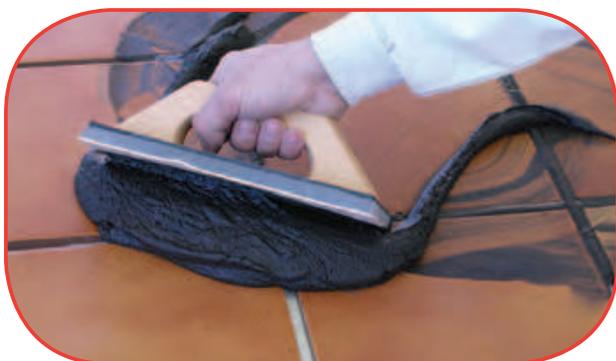
Rejuntado



A Antes de rellenar las juntas asegúrese que estén secas y limpias en toda su longitud y profundidad.



B Antes de comenzar la aplicación, usar Protecpor Tapaporos Temporal para proteger la cerámica porosa y no porosa de posibles manchas de pigmentos. Aplicar Protecpor en toda la superficie de la losa evitando la junta.



C El rejuntado debe realizarse al menos 24 horas después del encolado en paramentos verticales y 48 horas después del encolado en pavimentos.



Rejuntar con consistencia de lechada



Preparación del soporte

- a) Comprobar que el soporte cumpla las características expuestas en el apartado de evaluación del soporte. (pág 15).

Aplicación

- a) Amasado: Añadir agua y mezclar Morcem lechada manual o mecánicamente hasta consistencia fluida y homogénea. Dejar reposar 2 ó 3 minutos y reamasar.
- b) Relleno: Rellenar completamente las juntas, extendiendo la pasta con una brocha, llana de goma o similar compactando el material firmemente.
- c) Limpieza: Dejar secar el material durante 20 ó 30 minutos aproximadamente y proceder a limpiar la superficie con una esponja dura, ligeramente humedecida.
- d) Pulido: Sólo cuando el producto haya endurecido en la junta, se puede pulir la superficie con un trapo limpio y seco para eliminar los restos de polvo.
- e) Si la cerámica queda manchada puede utilizarse Desmor para la limpieza, siempre que no dañe la cerámica y cuidando no tocar la junta.



Productos a utilizar

- **Rejuntado:**
Morcem lechada
- **Tapaporos temporal:**
Protecmor
- **Desincrustante:**
Desmor





Rejuntar con consistencia de mortero



Preparación del soporte

- Comprobar que el soporte cumpla las características expuestas en el apartado de preparación del soporte. (pág 15).

Aplicación

- Amasado: Mezclar Morcemcolor con agua hasta formar una pasta consistente (no líquida). Dejar reposar 5 minutos y reamasar.
- Relleno: Trabajando en zonas pequeñas, llenar las juntas con llana de goma o pistola recargable, compactando el material firmemente. La aplicación debe realizarse en sentido diagonal a la junta, presionando la masa sobre las mismas y retirando el material sobrante.
- Limpieza: Dejar secar el material durante 20 ó 30 minutos aproximadamente y proceder a limpiar la superficie con una esponja húmeda.
- Pulido: Sólo cuando la superficie esté bien endurecida se puede pulir con un trapo limpio y seco.
- Si la cerámica queda manchada puede utilizarse Desmor para la limpieza, siempre que no dañe la cerámica y cuidando no tocar la junta.



Productos a utilizar

- Rejuntado:**
 - Morcemcolor Junta Universal
 - Morcemcolor Quartz
 - Morcemcolor Extra Fina
 - Morcemcolor Plus Flexible
- Tapaporos temporal:**
 - ProtecMor
- Desincrustante:**
 - Desmor



Rejuntar con material epoxi



Preparación del soporte

Las juntas vacías deben de estar secas y limpias en toda su longitud y profundidad.

- Limpiar la superficie de polvo, desencofrantes etc...y sanear las partes disgregadas
- Antes del rejuntado asegurarse que el adhesivo de colocación haya fraguado y eliminado buena parte de su humedad.



Aplicación

- Amasado: Mezclar los dos componentes mediante un agitador mecánico hasta obtener un mortero homogéneo y uniforme. Nunca deben realizarse mezclas parciales.
- Relleno: Rellenar las juntas con ayuda de una espátula o una llana de goma, compactando el material firmemente. La aplicación debe realizarse en sentido diagonal de las juntas.
- Limpieza: El material sobrante se debe eliminar a base de agua con un estropajo o una esponja dura, siempre dentro del tiempo de utilización de aproximadamente 75 minutos, y seguidamente se ha de recoger con mucho cuidado con una esponja blanda.
- Se debe evitar los velos residuales sobre los azulejos o baldosas.



Productos a utilizar

- Rejuntado:
Morcemcolor epoxi



Colocación de Cerámica en Capa Fina



Preparación del soporte

- a) Comprobar que el soporte cumpla las características expuestas en el apartado de evaluación del soporte. (págs 12-14).

Aplicación

- a) Amasado: Amasar el producto con agua, manual o mecánicamente hasta conseguir una masa homogénea. Dejar reposar el tiempo recomendado y reamasar. (En caso de pastas adhesivas, remover hasta completa homogeneización).
- b) Extender: Extender el producto sobre el soporte y peinar con llana dentada para regularizar el espesor.
- c) Colocación: Colocar las piezas, presionándolas y moviéndolas hasta conseguir el total aplastamiento de los surcos y una correcta adherencia de toda su superficie. Dejar siempre juntas entre piezas de 2 mm como mínimo. Respetar las juntas de construcción (dilatación, contracción, fraccionamiento, juntas de esquina perimetrales).
- d) Rejuntado: Pasadas 24-48 horas rejuntar con Morcemcolor o Morcem lechada y limpiar con una esponja húmeda.



Productos a utilizar

- **Adhesivo cementoso:**
 - Pegoland Fast Extra
 - Pegoland Fast Fluido
 - Pegoland Fast Super
 - Pegoland Flex
 - Pegoland Flex Record
 - Pegoland Porcelánico Flexible
 - Pegoland Porcelánico Yeso
 - Pegoland Porcelánico
 - Pegoland Especial
 - Pegoland Especial Yeso
 - Pegoland Plus
 - Pegoland Fix
 - Pegoland Fix Plus
 - Pegoland
- **Rejuntado:**
 - Morcemcolor Epoxi
 - Morcemcolor Plus Flexible
 - Morcemcolor Extra Fina
 - Morcemcolor Quartz
 - Morcemcolor Junta Universal
 - Morcem Lechada



REVESTIMIENTO

INTERIOR	SOPORTE	ABS. MEDIA- ALTA > 3%	ABS. BAJA ≤ 3%
	Mortero Maestreado	Pegoland Plus	Pegoland Porcelánico
	Mortero Irregular	Tradicol	Tradicol Exteriores
	Hormigón	Pegoland Porcelánico	Pegoland Flex
	Cerámica	Pegoland Fix	Pegoland Flex
	Yeso	Pegoland Especial Yeso	Pegoland Porcelánico Yeso
	Cartón-Yeso	Pegoland Especial	Pegoland Porcelánico Pegoland Flex
	Bloque de Hormigón	Tradicol	Tradicol Exteriores
	Bloque Cerámico	Tradicol	Tradicol Exteriores
Ladrillo	Tradicol	Tradicol Exteriores	

EXTERIOR	SOPORTE	ABS. ALTA > 3%	ABS. BAJA ≤ 3%
	Mortero	Pegoland Flex Pegoland Flex Record	Pegoland Flex Pegoland Flex Record
Hormigón	Pegoland Flex Pegoland Flex Record	Pegoland Flex Pegoland Flex Record	

ZOCALO

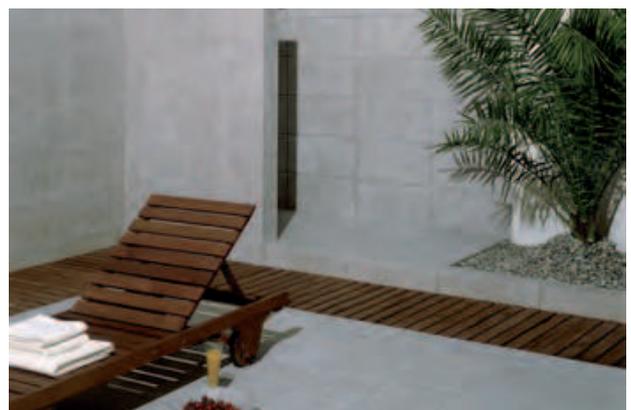
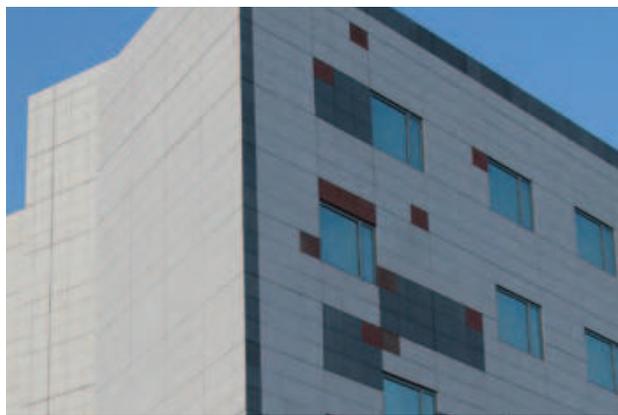
EXTERIOR	SOPORTE	ABS. ALTA > 3%	ABS. BAJA ≤ 3%
	Mortero	Pegoland Plus	Pegoland Porcelánico Flexible
	Hormigón	Pegoland Porcelánico Flexible	Pegoland Flex
	Bloque de Hormigón	Tradicol Exteriores	Tradicol Exteriores
	Ladrillo	Tradicol Exteriores	Tradicol Exteriores
Bloque Cerámico	Tradicol Exteriores	Tradicol Exteriores	

PAVIMENTO

INTERIOR	SOPORTE	ABS. MEDIA- ALTA > 3%	ABS. BAJA ≤ 3%
	Mortero Maestreado	Pegoland Plus	Pegoland Porcelánico Pegoland Fast Super
	Mortero Irregular	Tradicol	Tradicol Exteriores
	Hormigón	Pegoland Porcelánico	Pegoland Porcelánico
	Cerámica	Pegoland Porcelánico Flexible Pegoland Fast Fluido Pegoland Fast Super	Pegoland Porcelánico Flexible Pegoland Fast Fluido Pegoland Fast Super
	Terrazo-Mármol	Pegoland Porcelánico Flexible Pegoland Fast Fluido	Pegoland Porcelánico Flexible Pegoland Fast Fluido
Mortero Fresco	Tradisol	Tradisol	

EXTERIOR	SOPORTE	ABS. MEDIA-ALTA > 3%	ABS. BAJA ≤ 3%
	Mortero Maestreado	Pegoland Plus	Pegoland Porcelánico
	Mortero Irregular	Tradicol Exteriores	Tradicol Exteriores
	Hormigón	Pegoland Porcelánico Flexible Pegoland Fast Fluido	Pegoland Flex Pegoland Fast Fluido
	Cerámica	Pegoland Porcelánico Flexible Pegoland Fast Fluido	Pegoland Porcelánico Flexible Pegoland Fast Fluido
Mortero Fresco	Tradisol	Tradisol	

Colocación de cerámica: aplicaciones específicas

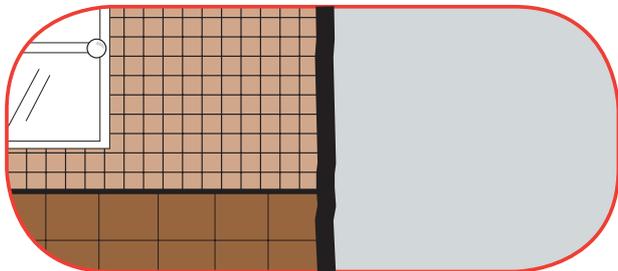
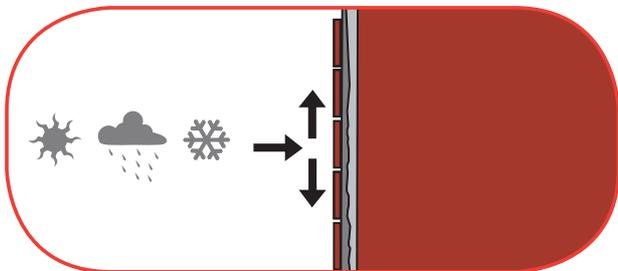
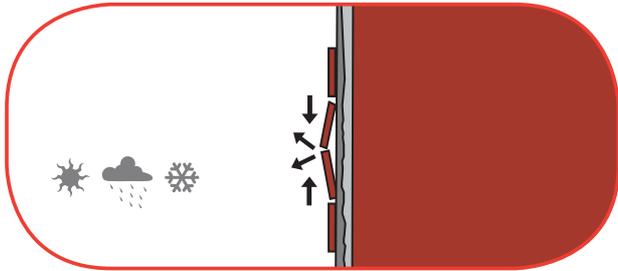




QUEREMOS... alicatar una fachada

La colocación de cerámica y materiales naturales en fachadas es una práctica cada vez más extendida. Proporciona un acabado estético protegiendo el edificio de los agentes atmosféricos y contribuyendo al aislamiento térmico y acústico del mismo.

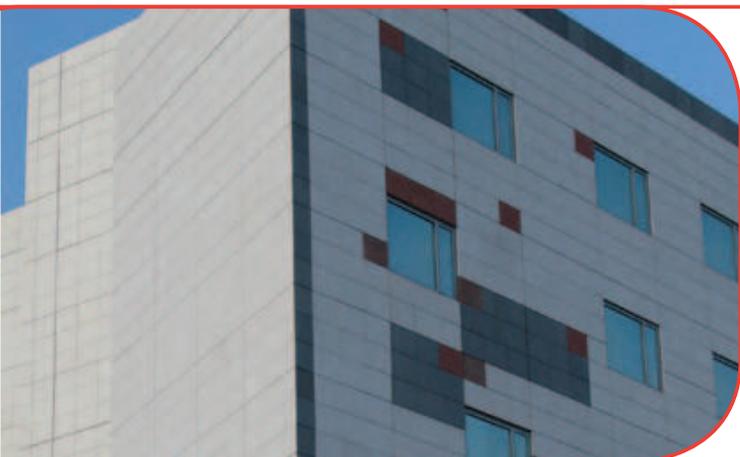
TENDREMOS EN CUENTA que...



1. La fachada de un edificio está sometida a condiciones extremas de: Lluvia, viento, calor, frío, movimientos estructurales, etc.... Todo esto provoca tensiones sobre el revestimiento cerámico.
2. El formato de las piezas que coloquemos (peso, tamaño...) es determinante. A mayor tamaño, mayores serán las tensiones soportar. (A partir de 3 m. de altura y para formatos >30x30 consultar al Servicio de atención al cliente).
3. Debemos respetar todas las juntas:
 - a. Juntas estructurales: Debemos respetarlas rellenándolas con materiales flexibles (PUMALASTIC-PU).
 - b. Juntas de partición: De 5 mm. cada 30 m² rellenándolas con materiales flexibles.
 - c. Juntas de colocación: Entre piezas cerámicas de al menos 3mm. Estas juntas absorberán las tensiones producidas por contracción y dilatación.

NECESITAREMOS...

un adhesivo de altas prestaciones, flexible, capaz de soportar las tensiones debidas a las dilataciones y contracciones de la fachada.



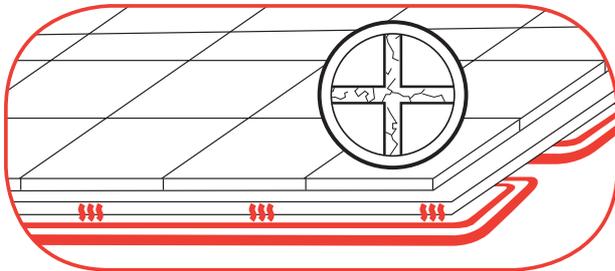
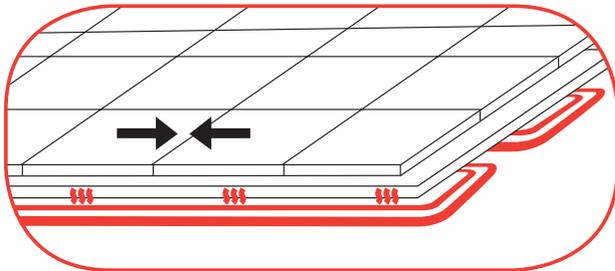
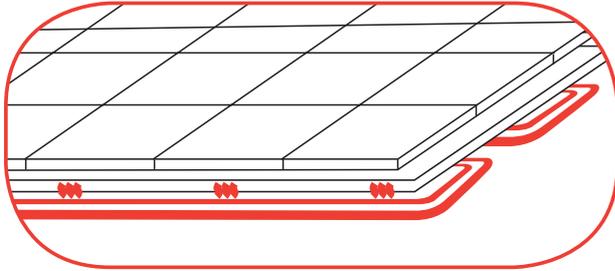
PEGOLAND® FLEX RECORD C2 TE S2
PEGOLAND® FLEX C2 TE S1
MORCEMCOLOR® PLUS FLEXIBLE CG2 A W
MORCEMCOLOR® EXTRA FINA CG2 A W
MORCEMCOLOR® QUARTZ CG2 A W
MORCEMCOLOR® JUNTA UNIVERSAL CG2 A W
MORCEMCOLOR® EPOXI RG
PUMALASTIC® PU



QUEREMOS... colocar un suelo con calefacción radiante

En estas situaciones, la cerámica se encuentra sometida a condiciones de temperatura elevadas de forma constante. Estas temperaturas comprometen la capacidad de adherencia del adhesivo.

TENDREMOS EN CUENTA que...



1. Cerámica, adhesivo y soporte están sometidos a temperaturas elevadas durante largos períodos de tiempo que acaban deteriorando los adhesivos convencionales.
2. Los cambios de temperaturas por ciclos de encendido y apagado, provocan tensiones en el revestimiento cerámico. Dichas tensiones han de ser absorbidas por la flexibilidad del adhesivo.
3. Las juntas se ven sometidas a las mismas condiciones extremas que el adhesivo por lo que una borada convencional no será suficiente.

NECESITAREMOS...

un adhesivo de altas prestaciones, que soporte elevadas temperaturas y que sea flexible para absorber las ligeras deformaciones.

PEGOLAND® FLEX RECORD C2 TE S2

PEGOLAND® FLEX C2 TE S1

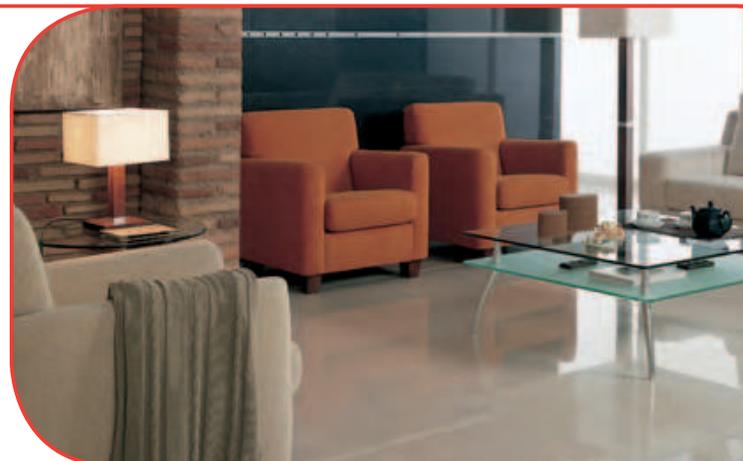
MORCEMCOLOR® PLUS FLEXIBLE CG2 A W

MORCEMCOLOR® EXTRA FINA CG2 A W

MORCEMCOLOR® QUARTZ CG2 A W

MORCEMCOLOR® JUNTA UNIVERSAL CG2 A W

MORCEMCOLOR® EPOXI RG

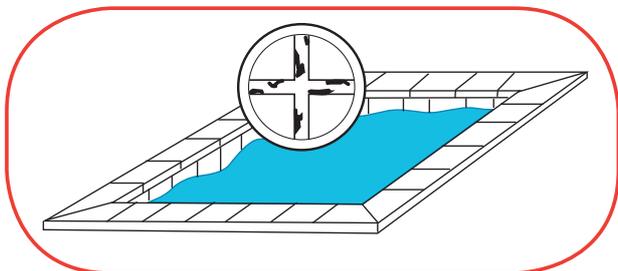
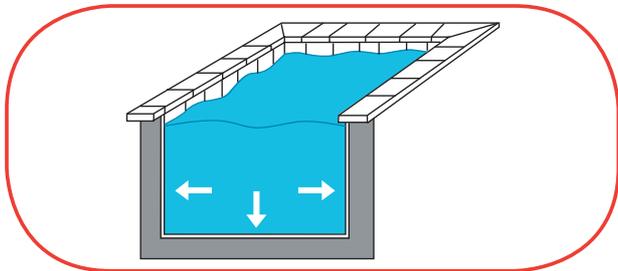
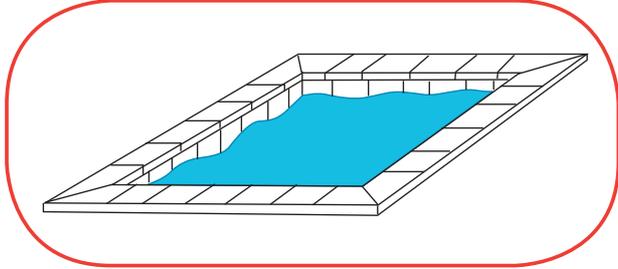




QUEREMOS... colocar cerámica en piscina

La colocación de piezas cerámicas en piscinas debe asegurar la resistencia a la presión permanente del agua. La estanqueidad del vaso de la piscina debe asegurarse antes de proceder al encolado de las piezas.

TENDREMOS EN CUENTA que...



1. El grado de absorción de la pieza a colocar es un factor fundamental a la hora de elegir el adhesivo
2. Las piezas que vamos a colocar van a estar en permanente contacto con el agua y con los agentes químicos que se utilizan para su mantenimiento.
3. Las piezas cerámicas van a soportar grandes presiones producidas por el agua de la piscina, así como presiones negativas cuando vaciamos la piscina para su mantenimiento.
4. En algunas zonas, el contacto con la humedad y con el aire, favorecerán el desarrollo de hongos y bacterias, que debemos evitar en la medida de lo posible, utilizando un material de rejuntado adecuado.

NECESITAREMOS...

un adhesivo resistente al agua y que proporcione una adherencia elevada, capaz de soportar los cambios de presión (este adhesivo dependerá del grado de absorción de la pieza cerámica). El mortero utilizado para rejuntar, debe tener gran adherencia y debe también resistir el permanente contacto con el agua (este mortero dependerá de las exigencias de la aplicación).



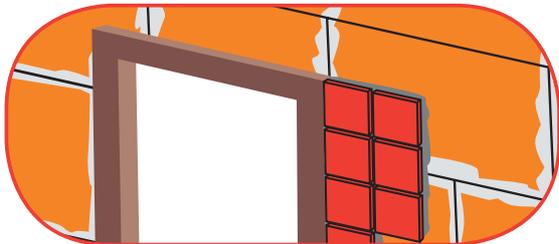
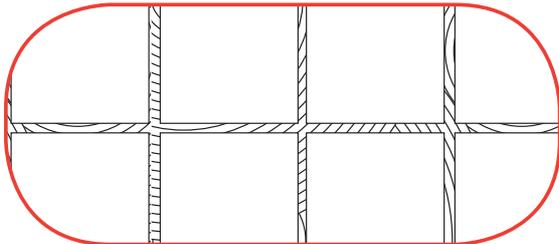
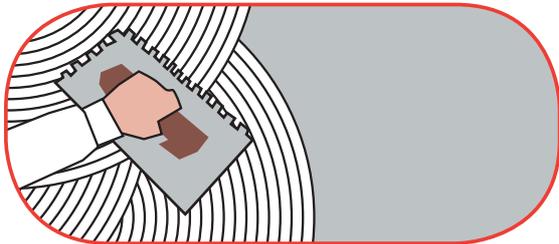
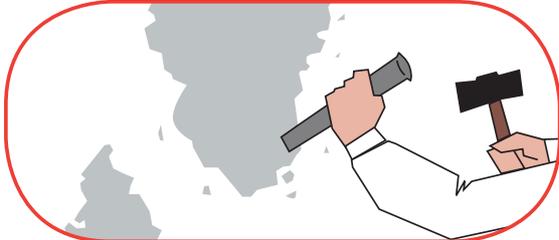
PEGOLAND® ESPECIAL C1 TE (Gresite)
PEGOLAND® FLEX C2 TE S1 (Piezas de baja absorción)
MORCEMCOLOR® PLUS FLEXIBLE CG2 A W



QUEREMOS... colocar cerámica sobre soportes a base de yeso

La colocación de cerámica sobre yeso debe hacerse con productos especialmente formulados, ya que el yeso reacciona con el cemento aumentando el volumen y dando problemas de roturas y desprendimientos.

TENDREMOS EN CUENTA que...



1. El yeso ha de estar en perfecto estado, consistente y no disgregado. Evitaremos yesos muertos o que hayan recibido una fina capa de enlucido final.
2. Los adhesivos cementosos que no estén especialmente formulados no son aptos para su aplicación sobre enlucidos de yeso, ni sobre cualquier otro soporte que tenga yeso en su superficie (tabiquería gran formato).
3. En los muros de tabiquería de gran formato los marcos de carpintería sobresalen del muro. Para que la cerámica quede a ras de los marcos, este desnivel debe salvarse con el adhesivo. Esto obliga a utilizar espesores superiores a un centímetro, es decir, un adhesivo en capa fina no será adecuado. En muchos casos, la tabiquería queda manchada por el yeso utilizado en su montaje. Necesitaremos, por tanto, que nuestro adhesivo esté especialmente formulado para su aplicación sobre yeso.

NECESITAREMOS...

un adhesivo especialmente formulado para su aplicación sobre yeso. Utilizaremos el adhesivo más adecuado dependiendo de la absorción de la pieza cerámica que vayamos a colocar y del método de colocación.

PEGOLAND® PORCELÁNICO YESO C1 TE

PEGOLAND® ESPECIAL YESO CE

TRADICOL® ESPECIAL YESO CE

PEGOLAND® FIX D1

MORCEMCOLOR® PLUS FLEXIBLE CG2 A W

MORCEMCOLOR® EXTRA FINA CG2 A W

MORCEMCOLOR® QUARTZ CG2 A W

MORCEMCOLOR® JUNTA UNIVERSAL CG2 A W

MORCEMCOLOR® EPOXI RG

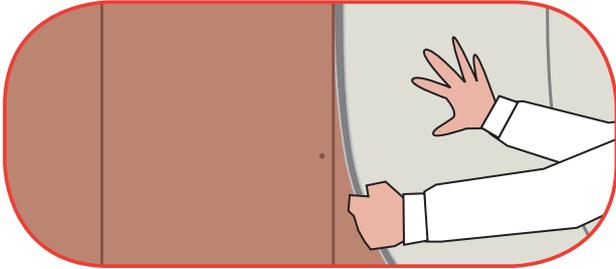




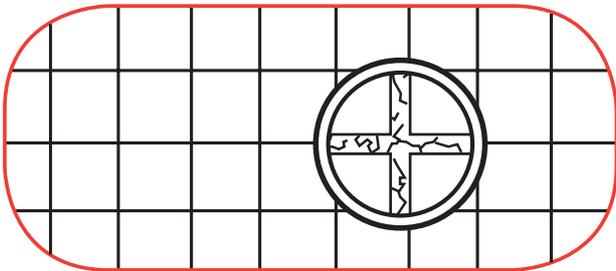
QUEREMOS... colocar cerámica sobre soportes de cartón yeso

Los soportes de cartón yeso, formados por un centro de yeso recubierto por dos celulosas en ambas caras, proporcionan un soporte flexible que precisa de adhesivos con rigidez limitada para el encolado de cerámica.

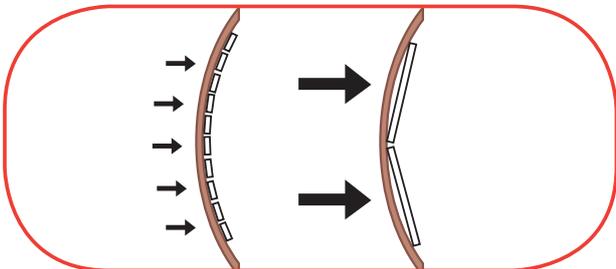
TENDREMOS EN CUENTA que...



1. Los adhesivos convencionales son rígidos y no son compatibles con la flexibilidad de estos soportes



2. Hay que utilizar morteros de rejuntado con características especiales que eviten las fisuras



3. Cuanto más grandes sean las piezas, más problemas podrá haber debido a la flexibilidad del soporte

NECESITAREMOS...

un adhesivo especialmente formulado para su aplicación sobre cartón yeso, capaz de soportar ligeras vibraciones, pandeos.

En el caso que el cartón yeso sea hidrofugado deberemos utilizar un adhesivo con alto contenido en resinas.



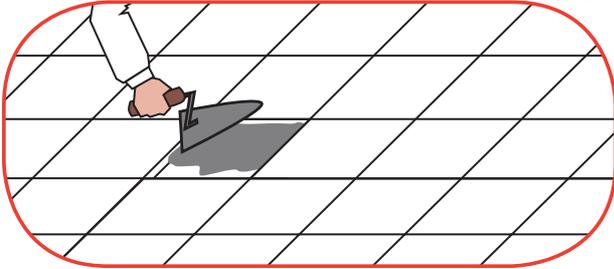
PEGOLAND® PORCELÁNICO FLEXIBLE C2 TE
PEGOLAND® ESPECIAL C1 TE
PEGOLAND® FIX D1
MORCEMCOLOR® PLUS FLEXIBLE CG2 A W
MORCEMCOLOR® EXTRA FINA CG2 A W
MORCEMCOLOR® QUARTZ CG2 A W
MORCEMCOLOR® JUNTA UNIVERSAL CG2 A W
MORCEMCOLOR® EPOXI RG



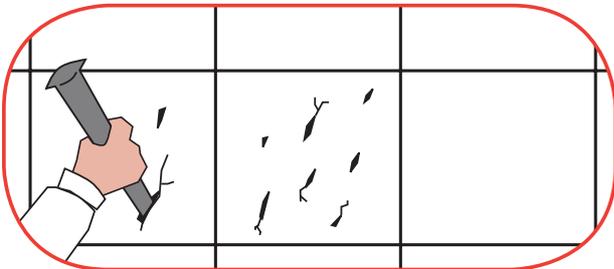
QUEREMOS... colocar cerámica nueva sobre cerámica antigua

Hasta hace poco, para renovar un alicatado era necesario arrancar las piezas antiguas antes de colocar las nuevas. Actualmente ya hay soluciones que evitan este proceso con el consiguiente ahorro en tiempo y mano de obra.

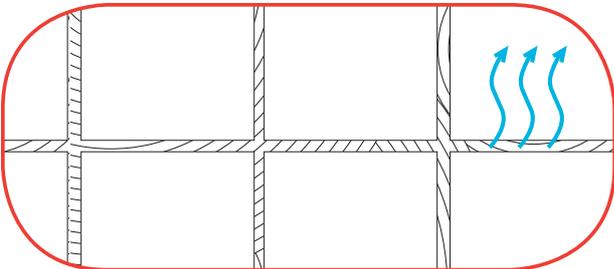
TENDREMOS EN CUENTA que...



1. Es muy importante evaluar el estado del alicatado antiguo asegurándonos de que todas las piezas se encuentran perfectamente adheridas. Si alguna pieza está suelta hay que retirarla y sustituirla por otra, o rellenar el hueco con mortero.



2. Las baldosas vidriadas no tienen absorción. Debemos utilizar adhesivos especiales con alto contenido en resinas. Si es posible, eliminaremos parte del esmalte para mejorar la adherencia del sistema.

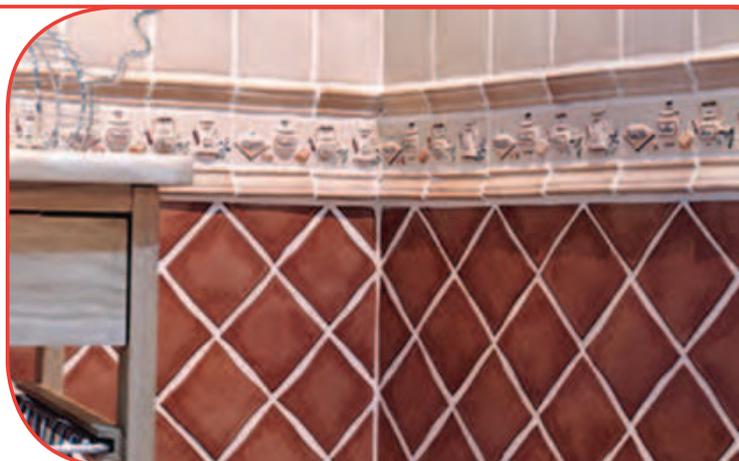


3. El secado de las pastas adhesivas se produce por evaporación del agua. Hay que dejar que el adhesivo "respire". Cuanto mayor sea la pieza colocada y menor la junta entre piezas, mayor será el tiempo de secado.

NECESITAREMOS...

un adhesivo que tenga gran adherencia sobre superficies sin absorción.

PEGOLAND® FIX D1 (apto paredes)
PEGOLAND® PORCELÁNICO FLEXIBLE C2 TE (apto suelos)
PEGOLAND® FAST FLUIDO C2 FE (apto suelos)
PEGOLAND® FAST SUPER C2 FT
MORCEMCOLOR® PLUS FLEXIBLE CG2 A W
MORCEMCOLOR® EXTRA FINA CG2 A W
MORCEMCOLOR® QUARTZ CG2 A W
MORCEMCOLOR® JUNTA UNIVERSAL CG2 A W

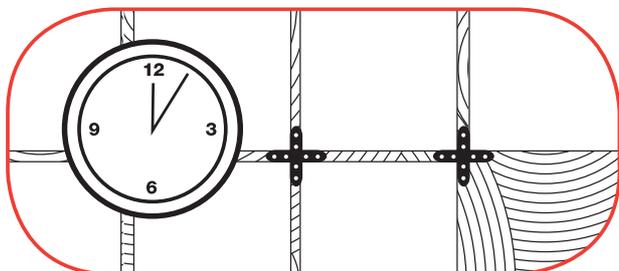
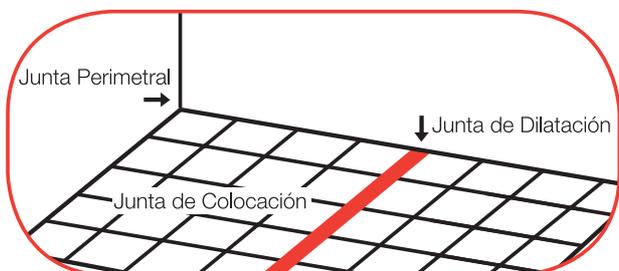
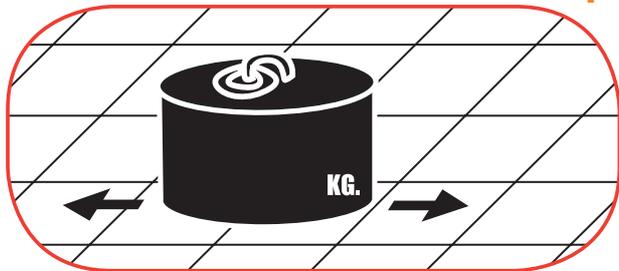




QUEREMOS... colocar cerámica en suelos de grandes superficies

Los suelos de grandes superficies están sometidos a numerosas tensiones derivadas tanto de las dilataciones y contracciones del soporte, como a las cargas y los tránsitos que sufre.

TENDREMOS EN CUENTA que...



1. El tráfico que van a soportar estos pavimentos será el factor determinante en esta aplicación. Los adhesivos convencionales no son capaces de soportar estas presiones, dando problemas de desprendimiento al cabo del tiempo
2. Debemos respetar todas las juntas:
 - a. Juntas estructurales: Debemos respetarlas rellenándolas con materiales flexibles. (PUMALASTIC-PU).
 - b. Juntas perimetrales: Hay que dejar una junta alrededor de todo el perímetro para evitar tensiones entre el pavimento y el revestimiento. Esta junta la dejaremos vacías y cubiertas por el rodapié.
 - c. Juntas de dilatación: De 5 mm cada 30 m² o cada 10 metros lineales.
 - d. Juntas de colocación: Entre piezas cerámicas de al menos 3 mm.
3. La rapidez de la puesta en servicio suele ser un factor determinante en este tipo de aplicaciones.

NECESITAREMOS...

un adhesivo de altas prestaciones, flexible, en ocasiones, de fraguado rápido y con una gran capacidad de humectación.



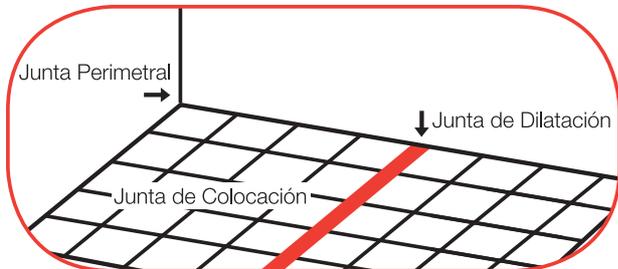
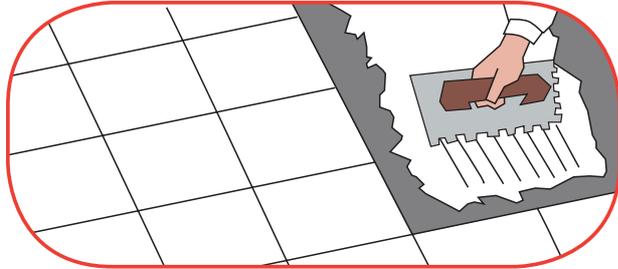
PEGOLAND® FLEX RECORD C2 TE S2
PEGOLAND® FAST FLÚIDO C2 FE
PEGOLAND® FAST SUPER C2 FT
MORCEMCOLOR® PLUS FLEXIBLE CG2 A W
MORCEMCOLOR® EXTRA FINA CG2 A W
MORCEMCOLOR® QUARTZ CG2 A W
MORCEMCOLOR® JUNTA UNIVERSAL CG2 A W
MORCEMCOLOR® EPOXI RG



QUEREMOS... colocar suelos por el sistema tradicional

La colocación de suelos en capa gruesa con mortero es un procedimiento adecuado en algunas situaciones. Emplear solo mortero tradicional para la colocación es una técnica que ofrece mucho riesgo.

TENDREMOS EN CUENTA que...



1. El tipo de pieza a colocar en el suelo. Si las piezas tienen una porosidad media/baja no será suficiente el espolvoreo con cemento sobre la chapa de mortero. Se deberán utilizar productos específicos.
2. Debemos respetar todas las juntas:
 - a. Juntas estructurales: Debemos respetarlas rellenándolas con materiales flexibles. (PUMALASTIC-PU).
 - b. Juntas perimetrales: Hay que dejar una junta alrededor de todo el perímetro para evitar tensiones entre el pavimento y el revestimiento. Esta junta la dejaremos vacías y cubiertas por el rodapié.
 - c. Juntas de dilatación: De 5 mm cada 30 m² o cada 10 metros lineales.
 - d. Juntas de colocación: Entre piezas cerámicas de al menos 3mm.
3. Se realizará una capa de regularización con mortero tipo 1:4; con el mortero aún fresco se aplica Tradisol por espolvoreo o barbotina. El espolvoreo se realizará para piezas hasta 30x30 y deberá mojarse con un riego fino de agua. A continuación se colocan las baldosas cerámicas. Para piezas de mayor tamaño se utilizará una barbotina.

NECESITAREMOS...

un adhesivo en polvo especialmente aditivado para su espolvoreo sobre cama de mortero fresco.

TRADISOL C1
MORCEMCOLOR® JUNTA UNIVERSAL CG2 A W
MORCEMCOLOR® PLUS FLEXIBLE CG2 A W
MORCEMCOLOR® EXTRA FINA CG2 A W
MORCEMCOLOR® QUARTZ CG2 A W

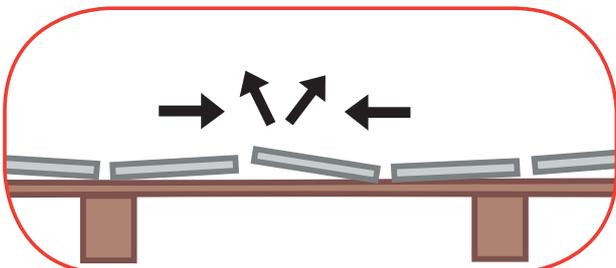
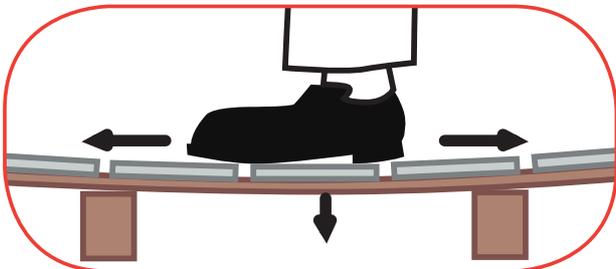
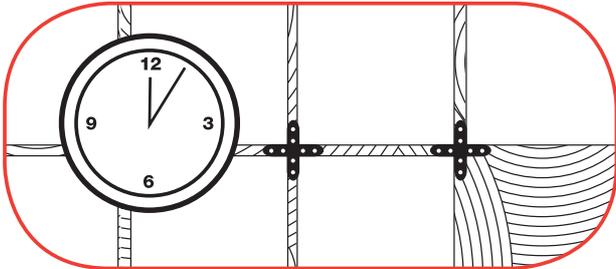




QUEREMOS... colocar cerámica en un stand en feria

En las ferias, la cerámica, sobre todo la colocada en los suelos de los stands, está sometida a unas condiciones extremas de tránsito y vibraciones. Los soportes son habitualmente de madera, muy sensibles al agua y altamente deformables.

TENDREMOS EN CUENTA que...



1. Los montajes de ferias son, a menudo, muy rápidos y los stands deben soportar el elevado tránsito de la feria en pocos días. En ocasiones, estaremos colocando la cerámica un día y al día siguiente ya estará soportando el peso del mobiliario y el tráfico de visitantes.
2. Las tarimas de los stands son altamente deformables y están sometidas a movimientos y vibraciones que se transmiten al revestimiento. Esto provoca continuas tensiones en la cerámica que un adhesivo convencional no deformable, no puede soportar.
3. Los materiales que actúan normalmente como soporte en este tipo de aplicaciones (madera, tarima, conglomerados, etc) son muy sensibles al agua alterándose fácilmente. Los adhesivos convencionales no son capaces de pegar sobre este tipo de superficies, dando problemas de falta de adherencia y desprendimientos.

NECESITAREMOS...

un adhesivo de muy altas prestaciones, de fraguado rápido, deformable y especialmente formulado para su aplicación sobre este tipo de soportes; capaz de soportar ligeras vibraciones y pandeos. (ver método de colocación en capa fina pág. 20)



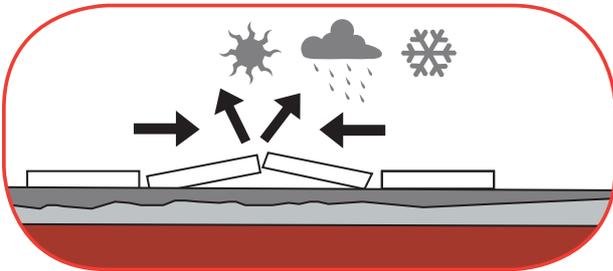
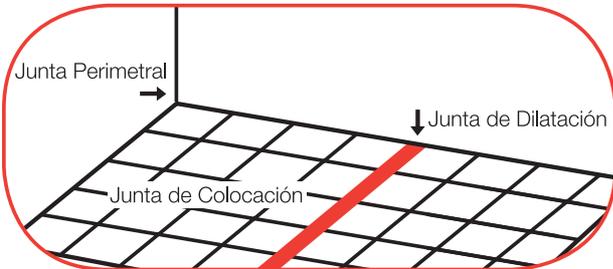
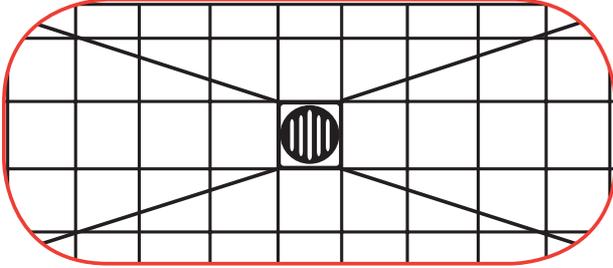
PEGOLAND® FAST EXTRA C2FE S1
MORCEMCOLOR® EPOXI RG
MORCEMCOLOR® PLUS FLEXIBLE CG2 A W



QUEREMOS... colocar cerámica en una terraza

La cerámica colocada en un pavimento exterior, está sometida a condiciones extremas de humedad, cambios de temperatura y agresiones atmosféricas.

TENDREMOS EN CUENTA que...

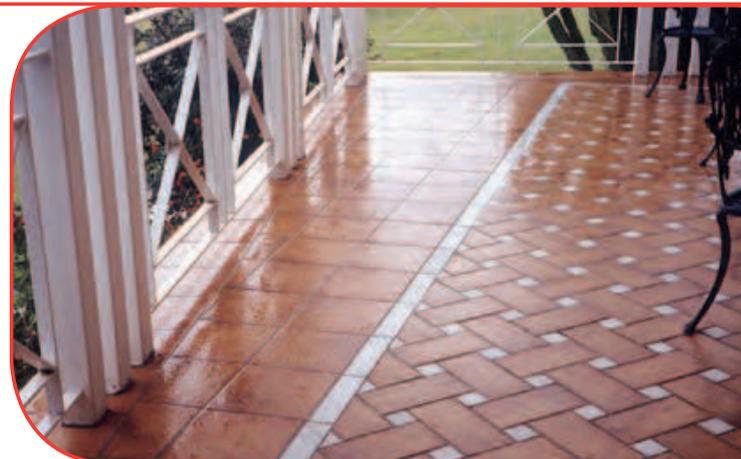


1. En este tipo de aplicaciones, el estado del soporte es fundamental, debe ser estable, sano y debe tener las pendientes necesarias para que no haya acumulaciones de agua estancada.
2. Debemos respetar todas las juntas :
 - a. Juntas estructurales: Debemos rellenarlas con materiales flexibles. (PUMALASTIC-PU).
 - b. Juntas perimetrales: Hay que dejar una junta alrededor de todo el perímetro para evitar tensiones entre el pavimento y el revestimiento. Esta junta la dejaremos vacías y cubiertas por el rodapié.
 - c. Juntas de dilatación: De 5 mm cada 30 m² o cada 10 metros lineales.
 - d. Juntas de colocación entre piezas cerámicas de al menos 3 mm.
3. La colocación de piezas cerámicas cada vez con menor absorción y las condiciones a las que están sometidas, hacen necesario el uso de adhesivos de ligantes mixtos, deformables, que no den problemas de desprendimientos al cabo del tiempo.

NECESITAREMOS...

un adhesivo de altas prestaciones, capaz de soportar las tensiones del pavimento provocadas por las inclemencias del tiempo.

PEGOLAND® PORCELÁNICO FLEXIBLE C2 TE
PEGOLAND® PLUS C1
MORCEMCOLOR® PLUS FLEXIBLE CG2 A W
MORCEMCOLOR® JUNTA UNIVERSAL CG2 A W

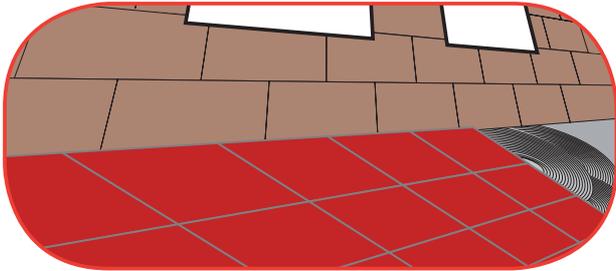




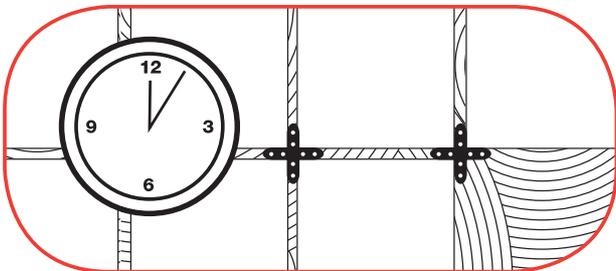
QUEREMOS... colocar un suelo y que sea transitable en 6 - 8 h.

En ocasiones necesitamos colocar un suelo y que en menos de 8 horas esté listo para poder pisarlo.

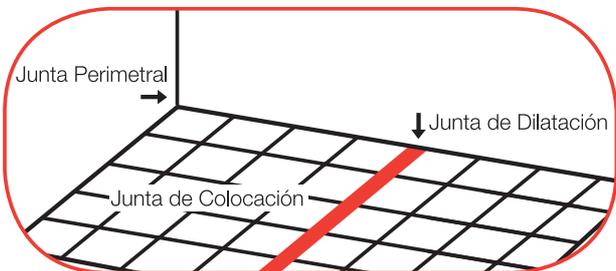
TENDREMOS EN CUENTA que...



1. Determinadas aplicaciones requieren una puesta en servicio inmediata (trabajos de rehabilitación rápida, centros comerciales, aeropuertos, hospitales, stands de feria, etc.)



2. Si colocamos un pavimento utilizando un adhesivo que no sea de fraguado rápido, tendremos que esperar 48 h para poder rellenar las juntas y a continuación esperar al menos 24 h para el tránsito normal.



3. Debemos respetar todas las juntas:

- a. Juntas estructurales: Debemos rellenarlas con materiales flexibles. (PUMALASTIC-PU).
- b. Juntas perimetrales: Hay que dejar una junta alrededor de todo el perímetro para evitar tensiones entre el pavimento y el revestimiento. Esta junta la dejaremos vacías y cubiertas por el rodapié.
- c. Juntas de dilatación: De 5 mm cada 30 m² o cada 10 metros lineales.
- d. Juntas de colocación entre piezas cerámicas de al menos 3 mm.

NECESITAREMOS...

un adhesivo cementoso, de fraguado rápido y altas prestaciones



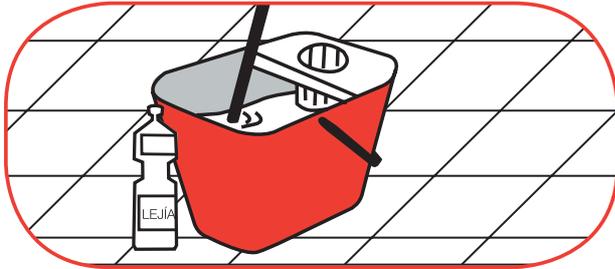
PEGOLAND® FAST EXTRA C2 FE S1
PEGOLAND® FAST FLUÍDO C2 FE
PEGOLAND® FAST SÚPER C2 FT
MORCEMCOLOR® EPOXI RG
MORCEMCOLOR® PLUS FLEXIBLE CG2 A W
MORCEMCOLOR® EXTRA FINA CG2 A W
MORCEMCOLOR® QUARTZ CG2 A W
MORCEMCOLOR® JUNTA UNIVERSAL CG2 A W



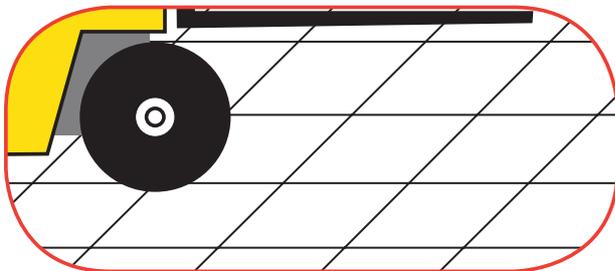
QUEREMOS... rejuntar cerámica en ambientes que soportan cargas químicas o mecánicas de alta presión

Los revestimientos en ambientes como mataderos, laboratorios, cocinas industriales, etc., deben hacerse con productos capaces de soportar este tipo de agresiones. Esto afecta tanto a la cerámica como al mortero que utilizemos para el rejuntado de la misma.

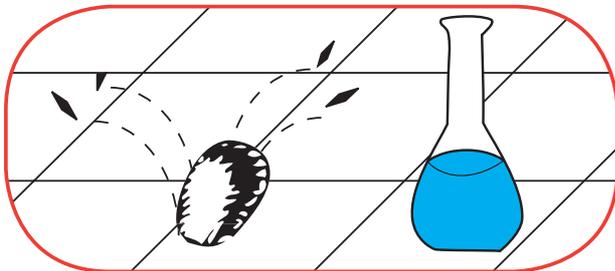
TENDREMOS EN CUENTA que...



1. En lugares donde se requiere un alto nivel de higiene la limpieza se realiza con productos químicos muy concentrados que atacan el revestimiento degradando los materiales convencionales.



2. Los pavimentos deben soportar cargas elevadas que requieren el uso de materiales resistentes.



3. En estos casos las juntas entre piezas deben tener unas prestaciones físico-químicas excepcionales.

NECESITAREMOS...

un mortero epoxi de elevadas resistencias físicas y químicas

MORCEMCOLOR® EPOXI RG

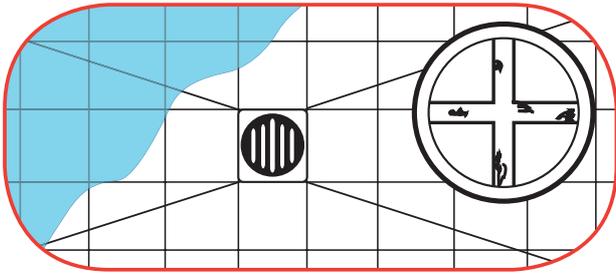




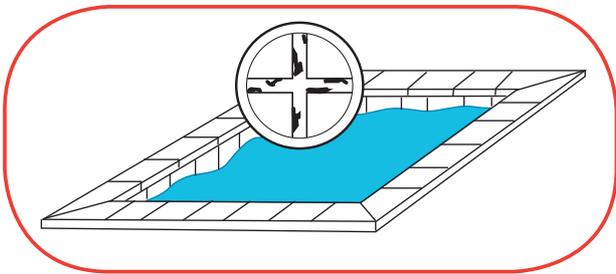
QUEREMOS... rejuntar cerámica en zonas donde exista riesgo de proliferación de microorganismos.

La colocación de cerámica en zonas húmedas, piscinas, baños, cocinas, etc., debe hacerse con productos capaces de soportar estas incidencias.

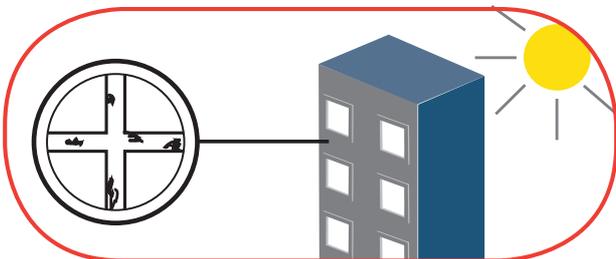
TENDREMOS EN CUENTA que...



1. En ambientes en los que la humedad es continua (baños, piscinas, cocinas, etc.) pueden aparecer hongos y moho en las juntas si no utilizamos un material resistente a la proliferación de este tipo de microorganismos.



2. En piscinas, a causa de la inmersión continua, la agresión constante de los productos de conservación e higiene y los cambios de temperatura, las juntas del revestimiento cerámico se degradan.



3. En exteriores, en zonas umbrías y dependiendo de la orientación, se favorece también la proliferación de este tipo de microorganismos en los revestimientos.

NECESITAREMOS...

un mortero de rejuntable hidropelente, antimoho y antialgas.



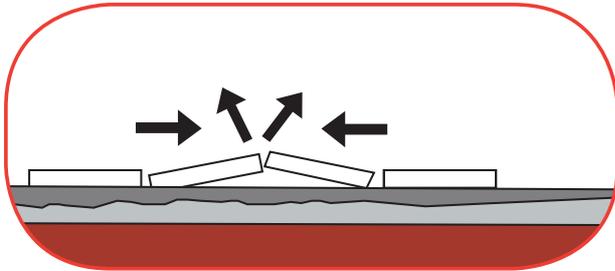
MORCEMCOLOR® PLUS FLEXIBLE CG2 A W



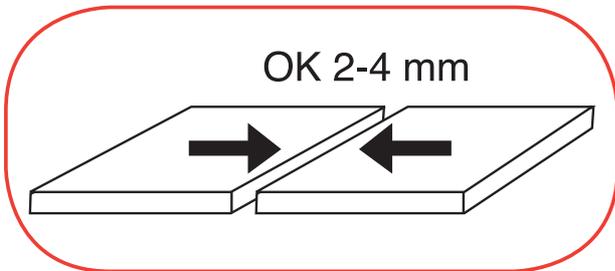
QUEREMOS... rejuntar mármol, porcelánico, rectificado o terrazo

La colocación de mármol, porcelánico, rectificado o terrazo se suele hacer dejando juntas de colocación mínimas donde no puede penetrar cualquier mortero de rejuntado.

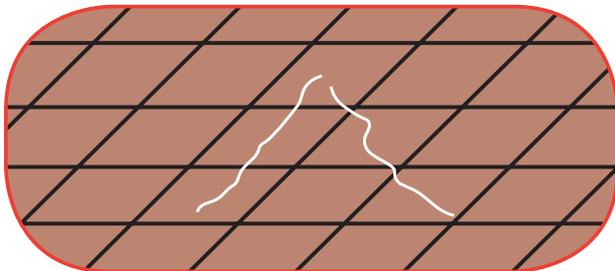
TENDREMOS EN CUENTA que...



1. La colocación sin juntas es desaconsejable desde cualquier punto de vista técnico por los riesgos que supone de producir estados patológicos en los recubrimientos. Como norma general se recomienda la colocación con junta de 3 ó 4 mm, y en ningún caso debería ser inferior a 2 mm.



2. Esta aplicación implica utilizar un mortero de rejuntado de una textura muy fina a la vez que sea resistente al agrietamiento y con gran adherencia a todo tipo de materiales.



3. Utilizando un mortero de rejuntado que no presente una textura muy fina, correremos el riesgo de rayar la pieza cerámica durante su aplicación.

NECESITAREMOS...

un mortero de rejuntado coloreado de gran finura, plasticidad y adherencia.

MORCEMCOLOR® EXTRA FINA CG2 A W





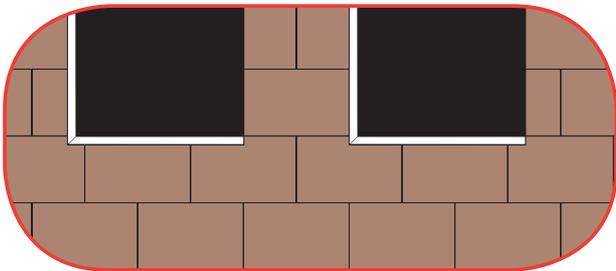
QUEREMOS... rejuntar piezas de baja porosidad, gres rústico y piedra natural

La colocación de las piezas de baja porosidad, gres rústico y piedra natural, debido a la naturaleza de estos materiales, presenta riesgos en su colocación si se hace de forma incorrecta y no se utilizan los productos adecuados.

TENDREMOS EN CUENTA que...



1. La limpieza de este tipo de piezas puede resultar complicada si no se utiliza un material de rejuntado de textura gruesa que impida la penetración en los poros de la pieza.



2. En ocasiones, debido al tamaño y al peso de estas piezas cerámicas, el material de rejuntado también deberá presentar una elevada dureza y resistencia al agrietamiento y a la abrasión.

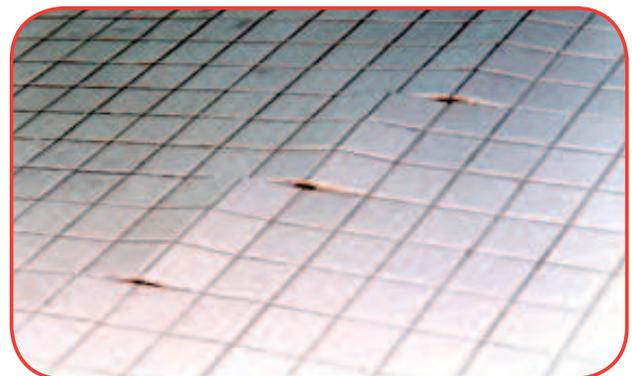
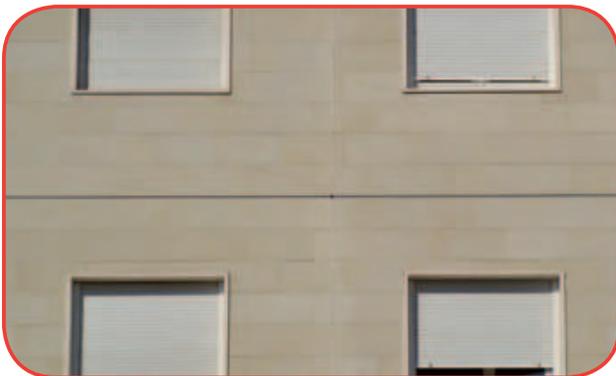
NECESITAREMOS...

un mortero de rejuntado de elevada dureza y textura gruesa, con colores vivos y estables y de fácil limpieza.



MORCEMCOLOR® QUARTZ CG2 A W

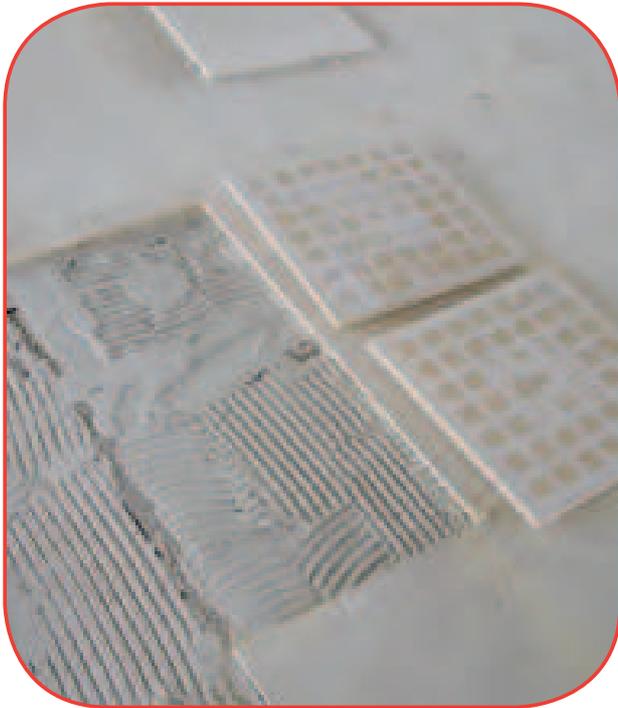
Patologías





Debidas a una mala elección del adhesivo

Desprendimientos por colocación de piezas de baja absorción con adhesivos convencionales



Adherencia mecánica: Se basa en la penetración del adhesivo en los poros de los materiales a ensamblar.

Explica ciertos mecanismos de adherencia entre mecanismos rugosos y porosos, como, por ejemplo, entre la cerámica porosa y el cemento

Adherencia química: Uniones químicas por contacto entre el adhesivo y la pieza, y es la que explica, por ejemplo, la adherencia en los adhesivos de ligantes mixtos sobre soportes lisos y pulidos.

Prevención

En las piezas con baja absorción no hay adherencia mecánica por lo que siempre deben ser colocadas con adhesivos de altas prestaciones que aporten adherencia química.



Debidas a una mala elección del adhesivo

Desprendimientos por colocación sobre yeso con adhesivos inadecuados



Causas

La colocación de cerámica sobre yeso debe hacerse con productos especialmente formulados, ya que el yeso reacciona con el cemento aumentando el volumen y dando problemas de roturas y desprendimientos.

Prevención

El yeso debe estar en perfecto estado, consistente y no disgregado. Evitaremos yesos muertos o que hayan recibido una fina capa de enlucido final.

Los adhesivos cementosos que no estén especialmente formulados no son aptos para su aplicación sobre enlucidos de yeso ni sobre cualquier otro soporte que tenga yeso en su superficie (tabiquería gran formato).



Debidas a una mala elección del adhesivo

Desprendimiento por colocación en pavimentos con tráfico intenso o grandes superficies con adhesivos convencionales



Causas

Los suelos de grandes superficies están sometidos a grandes tensiones derivadas tanto de las dilataciones y contracciones del soporte como a las cargas y los tránsitos que sufren.

El tráfico que van a soportar estos pavimentos será el factor determinante en esta aplicación. Los adhesivos convencionales no son capaces de soportar estas presiones, dando problemas de desprendimientos al cabo del tiempo.

En lugares de tráfico intenso (almacenes, grandes superficies...) los pavimentos deben soportar condiciones extremas de tráfico rodado y cargas elevadas.

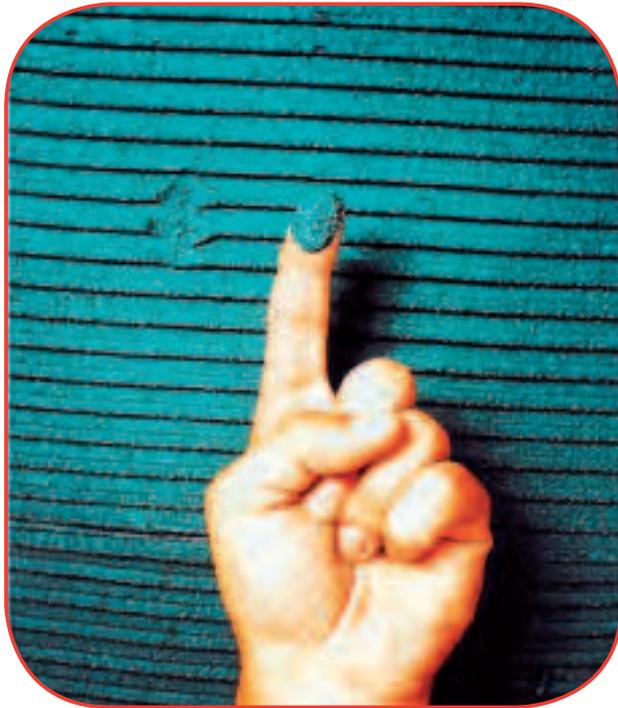
Prevención

Debemos usar adhesivos de altas prestaciones, flexibles, de fraguado rápido y con una gran capacidad humectante.



Debidas a una mala puesta en obra

Desprendimientos por exceder el tiempo abierto en la colocación



Causas

Una vez peinado el adhesivo y, con mayor rapidez cuanto más caluroso y seco sea el clima, se va formando una película superficial de producto endurecido.

A pesar que el adhesivo parece estar aún fresco ya que el surco se aplasta perfectamente al colocar la pieza, esta fina película superficial impide la correcta adherencia entre el adhesivo y la pieza y provoca desprendimientos al cabo del tiempo.

Prevención

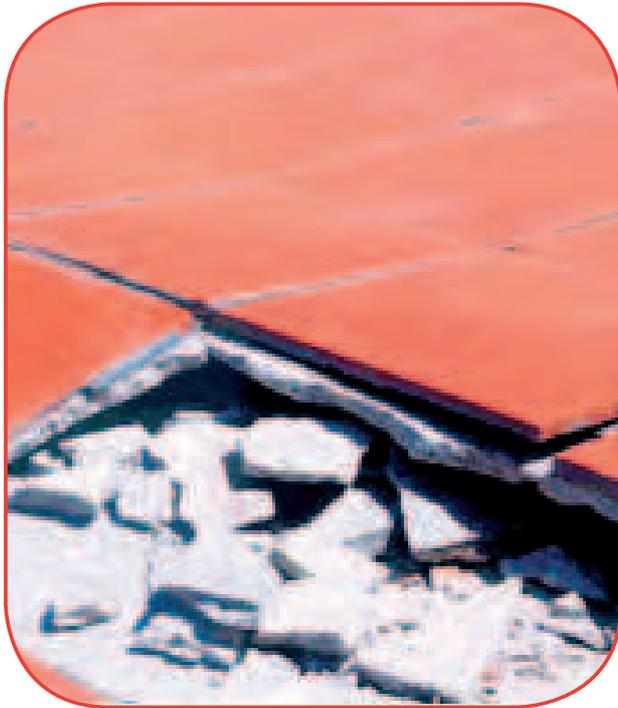
Extender el adhesivo en superficies no demasiado grandes, de modo que nos de tiempo a revestirlas antes de que se forme esta película superficial.





Debidas a una mala puesta en obra

Rotura o levantamiento (efecto cabaña) del pavimento por falta de juntas



Causas

Sobre un área concreta de solado se produce un levantamiento también denominado abombamiento o “efecto cabaña”, en un momento indeterminado que puede ser a los pocos meses desde su ejecución o al cabo de varios años. Antes de quedar a dos aguas, las baldosas suben de nivel, suenan a hueco y salta el mortero de las juntas.

Las baldosas levantadas o desprendidas salen limpias por su reverso o con el material de agarre adherido, incluso con porciones de la superficie de colocación.

Por otra parte la superficie de colocación puede presentarse, una vez levantadas todas las baldosas sueltas, con un aspecto uniforme y bien cohesionado, con fisuras más o menos amplias, o bien con disgregaciones manifiestas acompañadas de grietas profundas.

Estas gravísimas disfunciones no están asociadas a espacios determinados. Igual se ha presentado en un baño de 6 m² y al cabo de 7 años de la construcción del edificio, que en salones de 30 m², terrazas cubiertas y descubiertas, y solados de grandes superficies.



Prevención

Debemos inspeccionar el pavimento en algunos aspectos:

- Si se ha colocado a junta abierta o no, y en caso afirmativo, inspeccionar el estado de las juntas (despegues, fisuras, roturas transversales)
- Si se ha producido movimientos en los encuentros del solado con el rodapié o el alicatado (figuración de la junta de cambio de plano o incluso hundimiento del pavimento respecto a la línea nivel)
- Si en otras zonas de solado también existen abombamientos, en mayor o menor grado de desarrollo, desde sonido a hueco hasta sensación de hundimiento al presionar.



Debidas a una mala puesta en obra

Rotura o levantamiento (efecto cabaña) del pavimento por falta de juntas



Prevención

- Si existe correspondencia entre la manifestación de la disfunción y el lugar donde se produce (centro o ejes de simetría del solado equidistancia con pilares, zonas de tránsito, entre elementos constructivos que ciñen esa parte del pavimento, en el centro de los forjados etc.)
- Si se han ejecutado juntas de movimientos perimetrales, sea cual fuere la superficie ocupada por el pavimento.
- En grandes superficies (más de 60 m² en interior y 30 m² en exterior) comprobar si existen juntas de movimiento intermedias o de fraccionamiento, así como su estado de conservación.



Debidas a una mala puesta en obra

Desprendimientos y/o roturas en cantos de piezas por colocación "a pegotes"



Causas

- Desprendimientos o roturas por la humedad retenida en los huecos.

Cuando la pieza cerámica no está bien macizada y quedan huecos sin adhesivo entre el revestimiento y el soporte, la humedad puede penetrar en estos huecos y quedarse retenida. Con los cambios de temperatura que experimenta el revestimiento, esta agua retenida aumenta su volumen produciendo tensiones que pueden acabar por romper o incluso desprender las piezas.

- Roturas de las esquinas por impacto en zonas huecas.

La colocación a pegotes o por puntos, genera una serie de puntos débiles por donde se puede romper el revestimiento.

Las zonas huecas en las que no hay adhesivo, están desprotegidas y, en caso de impacto, es mucho más probable que se rompan que si estuviesen bien macizadas en su parte posterior.

Es, desgraciadamente, bastante habitual observar roturas en las esquinas de las piezas cerámicas derivadas de esta mala práctica en la colocación.

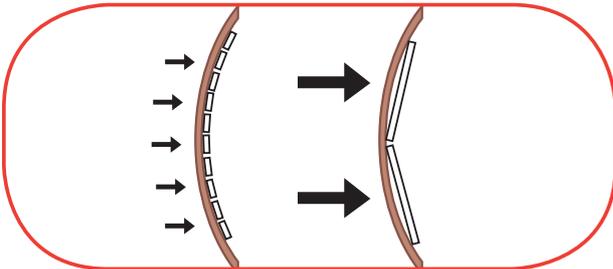
Prevención

Seguir las instrucciones de colocación recomendadas por el fabricante.



Debidas a factores especiales del soporte

Desprendimiento por colocación sobre soportes deformables con adhesivos inadecuados



Causas

Las placas de cartón-yeso son un soporte deformable sujeto a movimientos y vibraciones que obligan a la utilización de adhesivos especialmente formulados capaces de soportar las ligeras vibraciones y pandeos.

Los adhesivos convencionales son rígidos y no son compatibles con la flexibilidad de estos soportes.

El formato de las piezas es también un factor a tener en cuenta. Cuanto mayores sean, más tensiones tendrán que soportar y será más probable la aparición de problemas.

Prevención

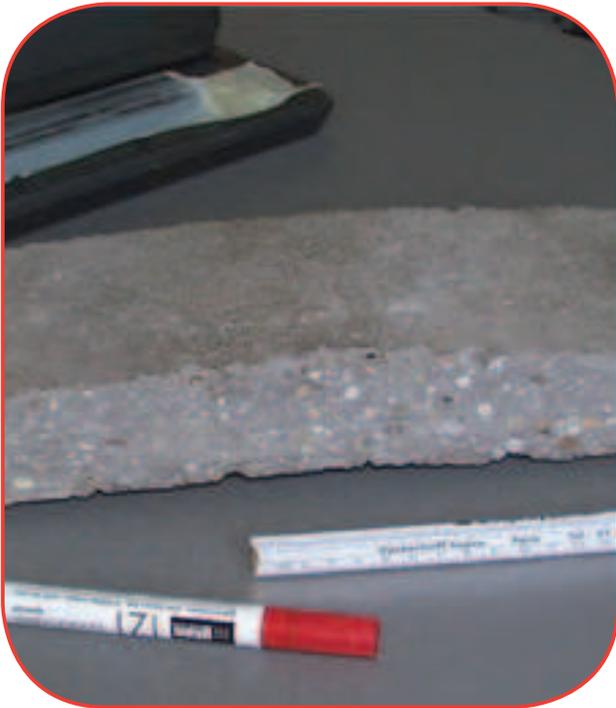
Es importante respetar las juntas de colocación que aportarán una mayor flexibilidad al sistema.

Debemos aplicar un adhesivo especialmente recomendado para este tipo de soporte.



Debidas a factores especiales del soporte

Rotura o levantamientos por movimientos del soporte



Causas

Un pavimento rígido modular como es el cerámico precisa estabilidad para asegurar el mantenimiento de la adherencia de las baldosas a la superficie de colocación. Estabilidad que se traduce en constancia dimensional del sistema sobre el que se asienta el pavimento cerámico. Tenemos en primer lugar el elemento estructura, habitualmente una solera de hormigón o un forjado, que consideraremos estable cuando:

- Tienen una edad superior a 6 meses
- Las luces de los forjados (distancia entre pilares) son menores a 4,5 m (con cantos de 30 cm).

En segundo lugar tenemos una capa de nivelación (u otras capas intermedias), que nos dará la superficie de colocación entregada.

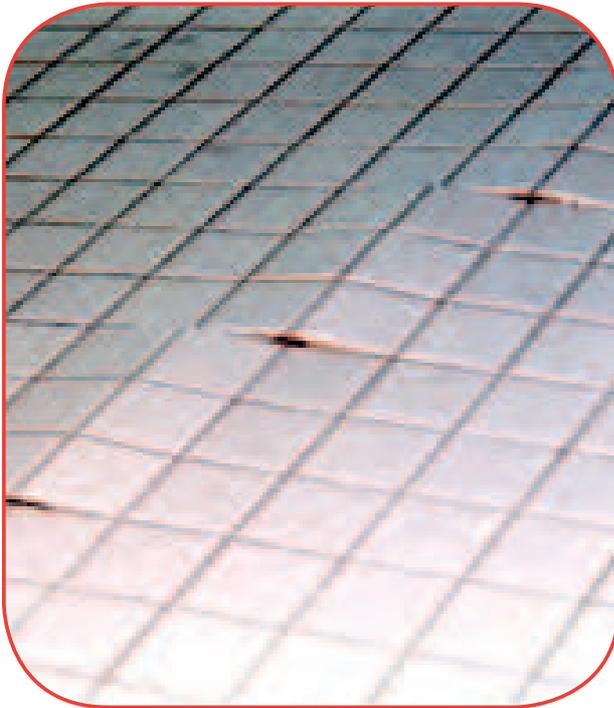
Tenemos estabilidad si se ha completado el proceso de endurecimiento en condiciones normales de humedad y temperatura; es decir, la retracción del aglomerado de cemento prácticamente ha finalizado. Hablaremos de una solera o capa de nivelación estable cuando:

- Han transcurrido mas de 28 días desde su ejecución
- La humedad superficial es inferior al 3%
- Presenta buena cohesión, ausencia de fisuras y colocación uniforme.



Debidas a factores especiales del soporte

Rotura o levantamientos por movimientos del soporte



Causas

En tercer lugar, tenemos las baldosas de grandes dimensiones de la superficie que va a recibir el solado. Dado que la inestabilidad se concreta en reducción dimensional y en flexión del elemento estructural, el pavimento cerámico estará sometido a compresión y las baldosas individuales a esfuerzo de cizalladura respecto al material de agarre

Además el pavimento en su conjunto esta sometido a la inestabilidad del edificio donde se ubica, en función especialmente de la edad de los elementos constructivos:

Prevención

Los levantamientos se evitaran si conseguimos liberar el pavimento de las tensiones de compresión mediante:

- Estratos de desolarización con la capa de compresión de los forjados
- Soleras de nivelación ejecutadas con morteros semisecos de baja retracción, respetando los 28 días antes de la instalación de las baldosas.
- Colocación de junta abierta mínima de 3 mm.
- Disponer de junta de movimiento perimetrales que penetren hasta las soleras de 6mm de anchura minima. En el caso de un pavimento estas juntas quedan ocultas por el rodapié o el alicatado y no existe inconveniente estético para asumirlas.
- Colocación en capa delgada con adhesivo de altas prestaciones.



Debidas a los materiales de rejuntado

Juntas de fraguado con fisuras transversales.



Causas

- Un secado excesivamente rápido, provocado por la alta absorción de los soportes o condiciones ambientales adversas, sol directo, sequedad y viento.
- Repaso de la junta cuando ya había comenzado su secado.
- Exceso de agua de amasado
- Aplicar una junta con un grosor mayor del recomendado por el fabricante.

Prevención

- Humedecer previamente los soportes muy absorbentes.
- Evitar trabajar a temperaturas superiores a 30°C.
- Seguir las indicaciones del fabricante.

Juntas de fraguado con huecos.



Causas

- Aplicación del material de rejuntado con grumos por un mal proceso de mezclado.
- Aparición de burbujas de aire, provocadas por el amasado con un taladro agitador con exceso de revoluciones.

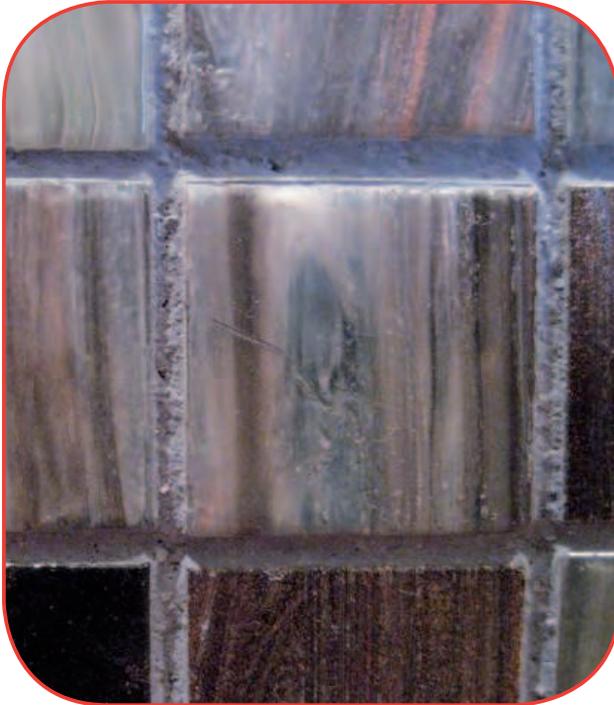
Prevención

- Amasar el mortero correctamente con una amasadora de bajas revoluciones.



Debidas a los materiales de rejuntado

Juntas de fraguado con acabado rugoso.



Causas

- Mezcla insuficiente y con grumos.
- Material de rejuntado de granulometría no deseada.
- Aplicación con herramientas no apropiadas.
- Limpieza usando una esponja con un exceso de agua.
- Realizar la limpieza en el mismo sentido de la dirección de la junta.

Prevención

- Elegir una junta de acabado fino o extra fino.
- Seguir las recomendaciones de aplicación y limpieza del fabricante.

Juntas de fraguado con destones de color.



Causas

- Aplicación en condiciones ambientales adversas.
- Soporte con zonas de muy diferentes grados de absorción "adhesivo y canto de la baldosa".
- Agresión por ataque químico de los productos de limpieza.
- Ambiente pulverulento y suciedad sobre el material de rejuntado antes del final de fraguado del mismo.
- Carbonatación por acción del CO₂ en condiciones de humedad y frío.

Prevención

- Evitar trabajar en condiciones climatológicas adversas.
- Cuidar la limpieza durante y después de la aplicación de la junta.



Debidas a los materiales de rejuntado

Juntas de fraguado con eflorescencias.



Causas

- Migración de las sales solubles a través del material de rejuntado cuando este es muy poroso.
- Agua o terreno con alto grado de humedad bajo la junta.

Prevención

- Evitar trabajar en condiciones de frío y humedad elevadas.
- Aplicar una barrera contra la humedad previamente a la colocación del pavimento.

Juntas de fraguado fisuras longitudinales.



Causas

- Anchura no adecuada de la junta.
- Movimientos estructurales.
- Aplicación del material de rejuntado muy fluido en una junta excesivamente ancha.
- Ausencia de juntas perimetrales.
- Ausencia de juntas de dilatación en grandes superficies.

Prevención

- Elegir el material de rejuntado adecuado a la anchura de la junta.
- Respetar todas las juntas (estructurales, perimetrales, de dilatación y de colocación).



Debidas a los materiales de rejuntado

Juntas de fraguado con manchas.



Causas

- Materiales de rejuntado con elevada absorción de agua y/o rugosidad.
- Presencia continuada de agua o alta humedad que provoca la aparición de moho.
- Efectos de corrosión.

Prevención

- Utilizar materiales de rejuntado con propiedades antimoho-antialgas.
- Aplicar una barrera contra la humedad previamente a la colocación del revestimiento.

Juntas de fraguado fracturadas.



Causas

- Movimientos estructurales.
- Ausencia de juntas de dilatación en grandes superficies.
- Presencia de elementos extraños bajo el material de rejuntado “ crucetas no retiradas antes de colocar el material de rejuntado”.
- Baldosas no adheridas al soporte.

Prevención

- Respetar todas las juntas (estructurales, perimetrales, de dilatación y de colocación).
- Retirar las crucetas antes de proceder al rejuntado.
- Asegurarse de la correcta adherencia del revestimiento.



Debidas a los materiales de rejuntado

Juntas de fraguado despegadas.



Causas

- Sobreposición de dos materiales de rejuntado con falta de grueso para relleno del segundo.
- Movimientos estructurales.
- Ausencia de juntas de dilatación en grandes superficies.
- Presencia de elementos extraños bajo la junta.
- Congelación de agua en el interior de posibles fisuras en exterior.
- Baldosas no adheridas al soporte.

Prevención

- Utilizar materiales de rejuntado de alta adherencia sobre todo tipo de materiales.
- Limpiar y vaciar la junta en toda su longitud y profundidad antes de proceder al rejuntado.
- Respetar todas las juntas (estructurales, perimetrales, de dilatación y de colocación).



PEGOLAND® FLEX RECORD C2 TE S2

Adhesivo Cementoso. Bicomponente de altas prestaciones para las aplicaciones más exigentes

Producto

Especialmente recomendado para la colocación de piezas de gran formato en grandes superficies (fachadas y suelos). Para el encolado de todo tipo de piezas cerámicas, tanto en interior como en exterior.

Características y Aplicaciones

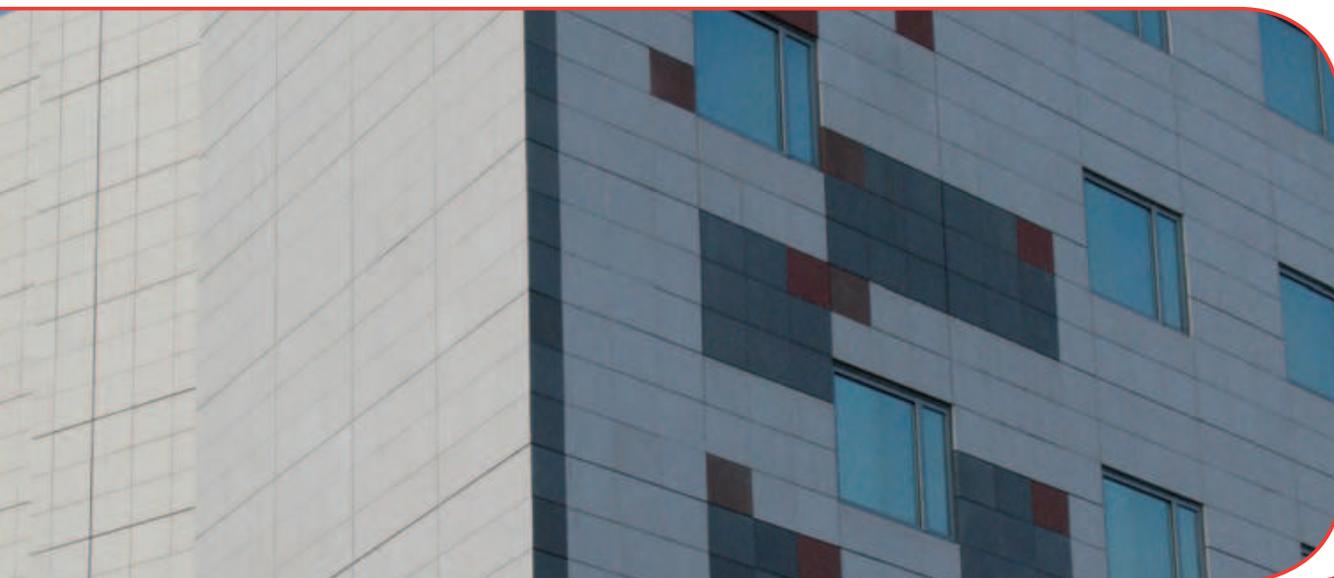
- Aplicación interior y exterior. Fachadas.
- Adhesión de todo tipo de piezas cerámicas y piedras naturales (mármol, piedra caliza, granito) de grandes y muy grandes formatos.
- Sin descuelgue, adherencia inicial excelente.
- Tiempo abierto elevado, permite la rectificación de piezas.
- Deformable. Tipo S2
- Encolado de grandes superficies, con tráfico intenso y suelos con calefacción radiante.
- Apto para la colocación sobre cartón yeso (tipo Pladur).

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Polvo BLANCO
Densidad aparente del polvo	1,6 ± 0,2 g/cm ³
Tiempo abierto	Aprox. 30 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de ajustabilidad	Aprox. 30 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	Aprox. 2 h. (S. condiciones ambientales)
Adherencia Inicial	≥ 2,0 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	≥ 1,0 N/mm ²
Adherencia después del envejecimiento con calor	≥ 1,5 N/mm ²
Adherencia después del ciclo hielo-deshielo	≥ 1,0 N/mm ²
Clasificación según UNE EN 12004:2008	Tipo C2 TE
Clasificación según UNE EN 12002:2009	Tipo S2
Rendimiento aproximado	5 Kg/m ²

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® FAST EXTRA C2 FE S1

Adhesivo Cementoso bicomponente de endurecimiento rápido.

Producto

Adhesivo cementoso bicomponente de endurecimiento rápido y altas prestaciones para la colocación de pavimentos y revestimientos interiores y exteriores, especialmente recomendado para la colocación de pavimentos de grandes superficies, suelos con calefacción radiante y stand en ferias.

Para el encolado de todo tipo de piezas cerámicas.

Características y Aplicaciones

- Recomendado para piezas de gran formato.
- Evita tener que humedecer piezas o soportes gracias a su poder de retención de agua.
- Adherencia inicial excelente.
- Garantiza la adherencia y correcto fraguado con materiales de baja porosidad tipo gres porcelánico.
- Encolado de grandes superficies con tráfico intenso y suelos con calefacción radiante.
- Endurecimiento rápido.
- Especialmente recomendado para trabajos de rehabilitación rápida o que requieran una puesta en servicio inmediata (stands en feria, centros comerciales, aeropuertos, hospitales, etc.)

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

Aspecto	Polvo GRIS
Densidad aparente del polvo	1,3 ± 0,2 g/cm ²
Densidad producto amasado	1,5 ± 0,2 g/cm ²
Tiempo de ajustabilidad	Aprox. 40 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	Aprox. 1 h. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de puesta en circulación	8 h. después de inicio de fraguado
Inicio de fraguado a 23° C±2°C	Aprox. 2 h. 30 min.
Adherencia después de 6 h.	> 1 N/mm ²
Adherencia inicial	> 1 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	> 1 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	> 1 N/mm ²
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	> 1 N/mm ²
Clasificación según UNE EN 12004: 2008	C2 FE
Clasificación según UNE EN 12002:2009	S1
Rendimiento aproximado	4 Kg/m ²

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® FAST FLUIDO C2 FE

Adhesivo Cementoso fluido de endurecimiento rápido

Producto

Para la colocación de pavimentos interiores y exteriores.

Especialmente recomendado para la colocación de pavimentos de grandes superficies y suelos con calefacción radiante.

Para el encolado de todo tipo de piezas cerámicas.

Características y Aplicaciones

- Aplicación en pavimentos interiores y exteriores.
- Adhesión de todo tipo de piezas cerámicas. Para piezas de gran formato.
- Gran poder de retención de agua. Evita tener que humedecer piezas o soportes.
- Adherencia inicial excelente.
- Garantiza la adherencia y correcto fraguado con materiales de baja porosidad tipo gres porcelánico.
- Encolado de grandes superficies con tráfico intenso y suelos con calefacción radiante.
- Endurecimiento rápido.
- Producto fluido con elevada capacidad humectante.



Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Polvo GRIS
Tiempo de ajustabilidad	Aprox. 40 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	Aprox. 1 h. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de puesta en circulación	8 h. después de inicio de fraguado
Inicio de fraguado a 23° C±2°C	Aprox. 2 h. 30 min. (S. condiciones ambientales)
Adherencia después de 6 h.	≥ 1 N/mm ²
Adherencia inicial	≥ 1 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	≥ 1 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	≥ 1 N/mm ²
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	≥ 1 N/mm ²
Clasificación según UNE EN 12004: 2008	C2 FE
Rendimiento aproximado	4 Kg/m ²

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® FAST SUPER C2 FT

Adhesivo Cementoso de endurecimiento rápido.

Producto

Adhesivo cementoso de endurecimiento rápido para la colocación de pavimentos interiores y exteriores, revestimientos interiores y zócalos.

Para el encolado de todo tipo de piezas cerámicas.

Características y Aplicaciones

- Aplicación en interiores, pavimentos exteriores y zócalos
- Adhesión de todo tipo de piezas cerámicas
- Evita tener que humedecer piezas o soportes gracias a su poder de retención de agua
- Sin descuelgue. Adherencia inicial excelente.
- Garantiza la adherencia y correcto fraguado con materiales de baja porosidad tipo gres porcelánico.
- Endurecimiento rápido.

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

Aspecto	-----	Polvo GRIS
Densidad aparente del polvo	-----	1,4 ± 0,2 g/cm ³
Densidad producto amasado	-----	1,6 ± 0,2 g/cm ³
Tiempo de ajustabilidad	-----	Aprox. 40 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	-----	Aprox. 1 h. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de puesta en circulación	-----	8 h. después de inicio de fraguado
Inicio de fraguado a 23 ± 0,2 °C	-----	Aprox. 3 h.
Adherencia después de 6 h	-----	> 0,5 N/mm ²
Adherencia inicial	-----	> 1,0 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	-----	> 1,0 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	-----	> 1,0 N/mm ²
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	-----	> 1,0 N/mm ²
Clasificación según UNE EN 12004:2008	-----	C2 FT
Rendimiento aproximado	-----	4 Kg/m ²

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® FLEX C2 TE S1

Adhesivo Cementoso de ligantes mixtos

Producto

Dotado de flexibilidad y alta adherencia. Para la colocación de pavimentos y revestimientos interiores y exteriores. Especialmente recomendado para la colocación de fachadas, pavimentos de grandes superficies, suelos de calefacción radiante. Para el encolado de todo tipo de piezas cerámicas.

Características y Aplicaciones

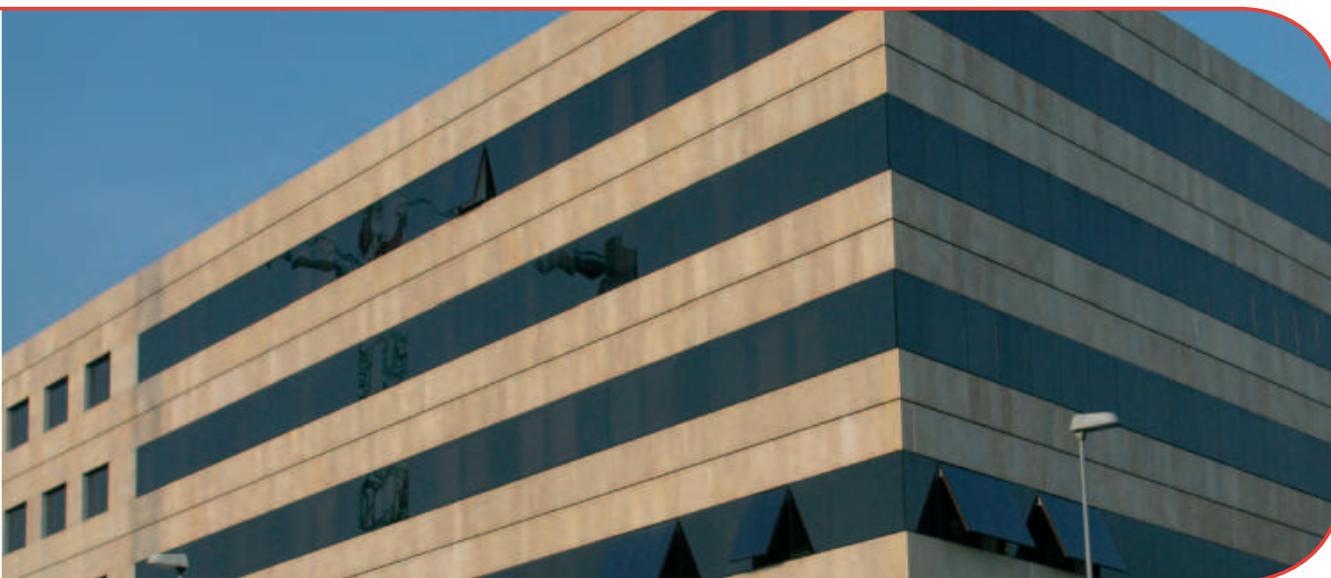
- Aplicación interior y exterior. Fachadas.
- Adhesión de todo tipo de piezas cerámicas. Recomendado para piezas de gran formato.
- Evita tener que humedecer piezas o soportes gracias a su poder de retención de agua.
- Sin descuelgue. Adherencia inicial excelente.
- Tiempo abierto elevado, permite la rectificación de piezas.
- Deformable. Tipo S1.
- Encolado de grandes superficies con tráfico intenso y suelos con calefacción radiante.
- Apto para la colocación sobre cartón yeso (tipo Pladur).

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Polvo BLANCO o GRIS
Densidad aparente del polvo	1,5 ± 0,2 g/cm ³
Densidad producto amasado	1,7 ± 0,2 g/cm ³
Tiempo de ajustabilidad	Aprox. 30 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	Aprox. 2 h. (S. condiciones ambientales)
Adherencia inicial	≥ 1 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	≥ 1 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	≥ 1 N/mm ²
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	≥ 1 N/mm ²
Clasificación según UNE EN 12004:2008	C2 TE
Clasificación según UNE EN 12002:2009	S1
Rendimiento aproximado	4 Kg/m ²

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® PORCELÁNICO FLEXIBLE C2 TE

Adhesivo Cementoso de ligantes mixtos



Producto

Flexible. Para la colocación de pavimentos interiores y exteriores, revestimientos interiores y zócalos. Especialmente recomendado para la colocación de rectificadas y pavimento nuevo sobre pavimento ya existente. Para el encolado de todo tipo de piezas cerámicas, mármol y granito.

Características y Aplicaciones

- Aplicación en interiores, pavimentos exteriores y zócalos.
- Adhesión de todo tipo de piezas cerámicas.
- Evita tener que humedecer piezas o soportes gracias a su poder de retención de agua.
- Sin descuelgue. Adherencia inicial excelente.
- Tiempo abierto elevado, permite la rectificación de piezas.
- Garantiza la adherencia y correcto fraguado con materiales de baja porosidad tipo gres porcelánico.
- Producto recomendado para la colocación de rectificadas.
- Apto para la colocación sobre cartón yeso (tipo Pladur).

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	-----	Polvo BLANCO o GRIS
Densidad aparente del polvo	-----	1,5 ± 0,2 g/cm ³
Densidad producto amasado	-----	1,7 ± 0,2 g/cm ³
Tiempo de ajustabilidad	-----	Aprox. 30 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	-----	Aprox. 2 h. (S. condiciones ambientales)
Adherencia inicial	-----	≥ 1 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	-----	≥ 1 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	-----	≥ 1 N/mm ²
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	-----	≥ 1 N/mm ²
Clasificación según UNE EN 12004:2008	-----	C2 TE
Rendimiento aproximado	-----	4 Kg/m ²

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® DOS PORCELÁNICO C2

Adhesivo Cementoso de ligantes mixtos

Producto

Para la colocación de pavimentos interiores y exteriores, revestimientos interiores y zócalos. Especialmente recomendado para el encolado de todo tipo de piezas cerámicas, gres porcelánico, mármol y granito.

Características y Aplicaciones

- Aplicación en interiores, pavimentos exteriores y zócalos.
- Adhesión de todo tipo de piezas cerámicas.
- Evita tener que humedecer piezas o soportes gracias a su poder de retención de agua.
- Adherencia inicial excelente.
- Garantiza la adherencia y correcto fraguado con materiales de baja porosidad tipo gres porcelánico.

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	-----	Polvo BLANCO o GRIS
Densidad aparente del polvo	-----	1,5 ± 0,2 g/cm ³
Densidad producto amasado	-----	1,7 ± 0,2 g/cm ³
Tiempo de ajustabilidad	-----	Aprox. 30 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	-----	Aprox. 2 h. (S. condiciones ambientales)
Adherencia inicial	-----	≥ 1 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	-----	≥ 1 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	-----	≥ 1 N/mm ²
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	-----	≥ 1 N/mm ²
Clasificación según UNE EN 12004:2008	-----	C2
Rendimiento aproximado	-----	4 Kg/m ²



Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® PORCELÁNICO YESO C1 TE

Adhesivo Cementoso de ligantes mixtos

Producto

Adhesivo cementoso de ligantes mixtos, especialmente recomendado para la colocación sobre soportes de yeso o anhidrita.

Para el encolado de todo tipo de piezas cerámicas.

Características y Aplicaciones

- Especial para soportes a base de yeso o anhidrita.
- Adhesión de todo tipo de piezas cerámicas.
- Evita tener que humedecer piezas o soportes gracias a su poder de retención de agua.
- Tiempo abierto elevado, permite la rectificación de piezas.
- Adherencia inicial excelente.
- Garantiza la adherencia y correcto fraguado con materiales de baja porosidad tipo gres porcelánico.

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

Aspecto	Polvo BLANCO
Densidad aparente del polvo	1,6 ± 0,2 g/cm ³
Densidad producto amasado	1,8 ± 0,2 g/cm ³
Tiempo de ajustabilidad	Aprox. 30 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	Aprox. 2 h. (S. condiciones ambientales)
Adherencia inicial	> 0,5 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	> 0,5 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	> 0,5 N/mm ²
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	> 0,5 N/mm ²
Clasificación según UNE EN 12004:2008	C1 TE
Rendimiento aproximado	4 Kg/m ²

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® PORCELÁNICO C1 TE

Adhesivo Cementoso de ligantes mixtos

Producto

Para la colocación de pavimentos interiores y exteriores y revestimientos interiores. Para el encolado de todo tipo de piezas cerámicas. Apto para superficies de cartón-yeso (tipo PLADUR).

Características y Aplicaciones

- Aplicación en interiores y pavimentos exteriores.
- Adhesión de todo tipo de piezas cerámicas.
- Evita tener que humedecer piezas o soportes gracias a su poder de retención de agua.
- Tiempo abierto elevado, permite la rectificación de piezas.
- Adherencia inicial excelente.
- Garantiza la adherencia y correcto fraguado con materiales de baja porosidad tipo gres porcelánico.

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Polvo BLANCO o GRIS
Densidad aparente del polvo	1,6 ± 0,2 g/cm ³
Densidad producto amasado	1,8 ± 0,2 g/cm ³
Tiempo de ajustabilidad	Aprox. 30 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	Aprox. 2 h. (S. condiciones ambientales)
Adherencia inicial	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	≥ 0,5 N/mm ²
Clasificación según UNE EN 12004:2008	C1 TE
Rendimiento aproximado	4 Kg/m ²



Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® ESPECIAL C1 TE

Adhesivo Cementoso de altas prestaciones



Producto

Para la colocación de pavimentos interiores y exteriores, revestimientos interiores y zócalos. Especialmente recomendado para el alicatado de piscinas con mosaico vítreo y alicatado sobre cartón yeso (tipo PLADUR).

Para el encolado de piezas cerámicas con grado de absorción medio-alto, mármol y mosaico.

Características y Aplicaciones

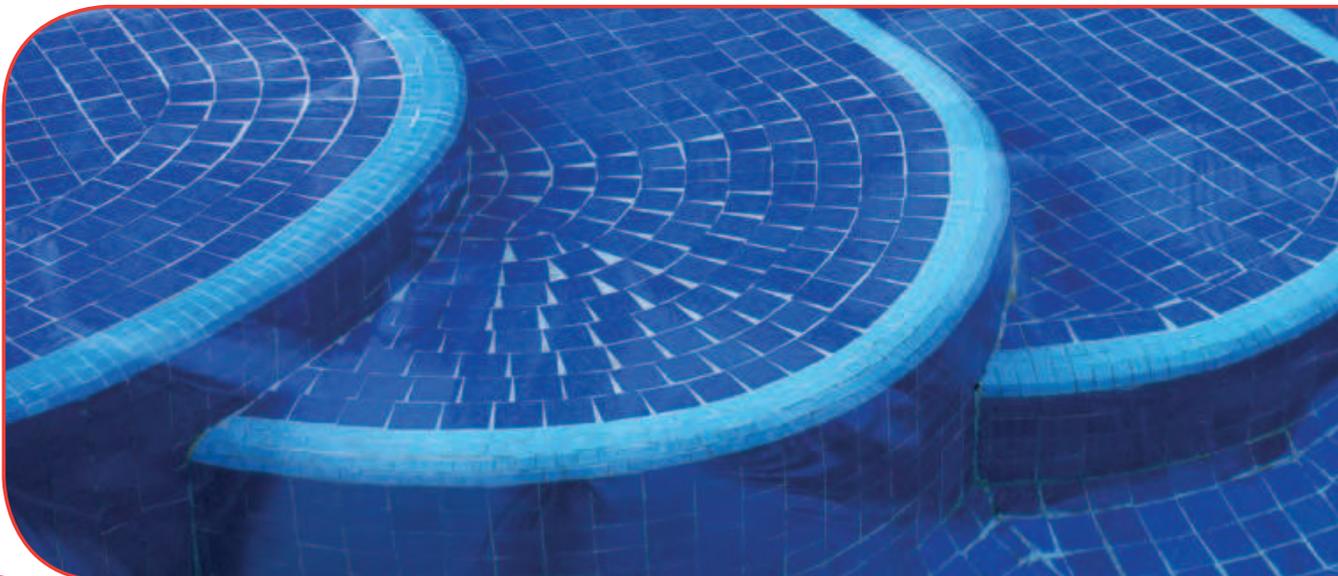
- Aplicación en interiores, pavimentos exteriores y zócalos.
- Adhesión de piezas cerámicas con grado de absorción medio-alto.
- Evita tener que humedecer piezas o soportes gracias a su poder de retención de agua.
- Deslizamiento reducido. Adherencia inicial excelente.
- Tiempo abierto ampliado, permite la rectificación de piezas.
- Resistente a la humedad. Alicatado de piscinas.
- Revestimientos interiores sobre cartón-yeso (tipo PLADUR).

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Polvo BLANCO o GRIS
Densidad aparente del polvo	$1,5 \pm 0,2 \text{ g/cm}^3$
Densidad producto amasado	$1,7 \pm 0,2 \text{ g/cm}^3$
Tiempo de ajustabilidad	Aprox. 30 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	Aprox. 2 h. (S. condiciones ambientales)
Adherencia inicial	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adherencia después de inmersión en agua	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adherencia después de envejecimiento con calor	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Clasificación según UNE EN 12004:2008	C1 TE
Rendimiento aproximado	4 Kg/m ²

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® PLUS C1 T

Adhesivo Cementoso

Producto

Especial por su deslizamiento reducido y su textura cremosa. Para la colocación de pavimentos interiores y exteriores, revestimientos interiores y zócalos. Para el encolado de piezas cerámicas con grado de absorción medio-alto.

Características y Aplicaciones

- Aplicación en interiores, pavimentos exteriores y zócalos.
- Adhesión de piezas cerámicas con grado de absorción medio-alto.
- Textura cremosa que facilita la aplicación.

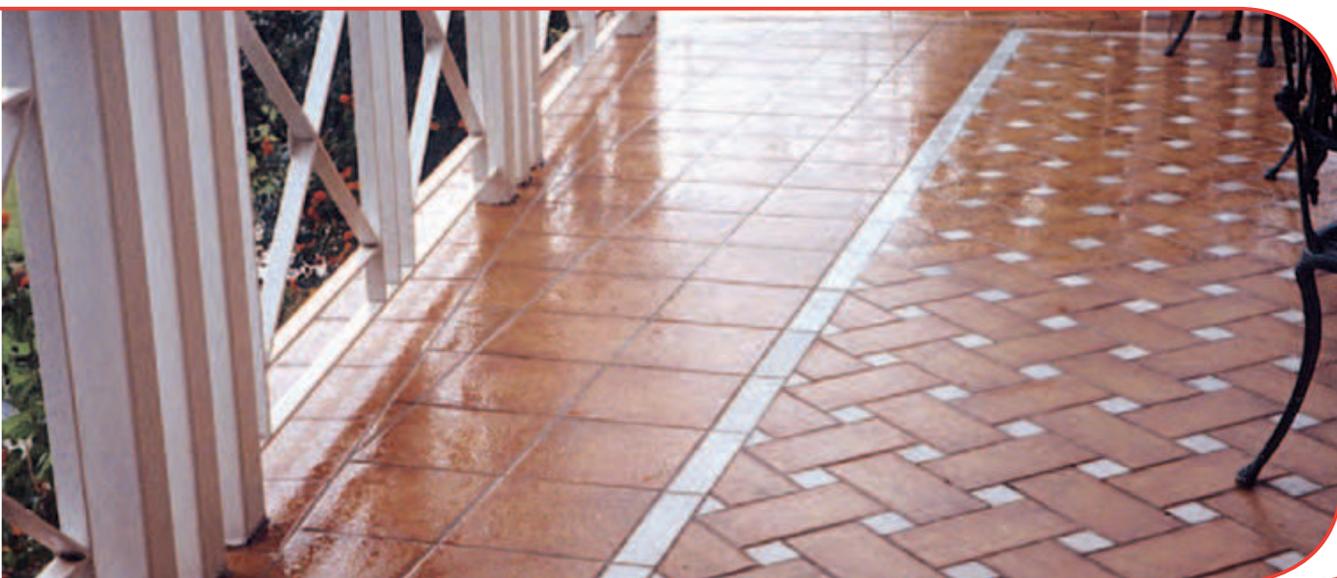
Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Polvo BLANCO o GRIS
Densidad aparente del polvo	$1,6 \pm 0,2 \text{ g/cm}^3$
Densidad producto amasado	$1,8 \pm 0,2 \text{ g/cm}^3$
Tiempo de ajustabilidad	Aprox. 30 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	Aprox. 2 h. (S. condiciones ambientales)
Adherencia inicial	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adherencia después de inmersión en agua	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adherencia después de envejecimiento con calor	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Clasificación según UNE EN 12004:2008	C1 T
Rendimiento aproximado	4 Kg/m ²



Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® UNO C1

Adhesivo Cementoso



Producto

Para la colocación de pavimentos interiores y exteriores y revestimientos interiores.
Para el encolado de piezas cerámicas con grado de absorción medio-alto.

Características y Aplicaciones

- Aplicación en interiores y pavimentos exteriores.
- Adhesión de piezas cerámicas con grado de absorción medio-alto.

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	-----	Polvo BLANCO o GRIS
Densidad aparente del polvo	-----	1,6 ± 0,2 g/cm ³
Densidad producto amasado	-----	1,8 ± 0,2 g/cm ³
Tiempo de ajustabilidad	-----	Aprox. 30 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	-----	Aprox. 2 h. (S. condiciones ambientales)
Adherencia inicial	-----	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	-----	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	-----	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	-----	≥ 0,5 N/mm ²
Clasificación según UNE EN 12004:2008	-----	C1
Rendimiento aproximado	-----	4 Kg/m ²



Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® ESPECIAL YESO C€

Adhesivo Cementoso

Producto

Especialmente recomendado para la colocación de alicatados sobre soportes de yeso o escayola.

Para el encolado de piezas cerámicas con grado de absorción medio-alto.

Características y Aplicaciones

- Aplicación en interiores.
- Adhesión de piezas cerámicas con grado de absorción medio-alto.
- Especial para soportes a base de yeso o escayola.

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Polvo BLANCO
Densidad aparente del polvo	1,4 ± 0,2 g/cm ³
Densidad producto amasado	2,2 ± 0,2 g/cm ³
Tiempo de ajustabilidad	Aprox. 30 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	Aprox. 2 h.(Según condiciones ambientales)
Adherencia inicial	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	PND
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	PND
Rendimiento aproximado	4 Kg/m ²



Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® CE

Adhesivo Cementoso

Producto

Adhesivo cementoso especial por su finura, plasticidad y resistencia al descuelgue. Para el encolado de piezas cerámicas con grado de absorción medio-alto.

Características y Aplicaciones

- Aplicación en interiores.
- Adhesión de piezas cerámicas con grado de absorción medio-alto.
- Destaca su finura y alta plasticidad.

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Polvo BLANCO o GRIS
Densidad aparente del polvo	1,6 ± 0,2 g/cm ³
Densidad producto amasado	1,8 ± 0,2 g/cm ³
Tiempo de ajustabilidad	Aprox. 20 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	Aprox. 2 h. (S. condiciones ambientales)
Adherencia inicial	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	PND
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	PND
Rendimiento aproximado	4 Kg/m ²

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





TRADISOL® C1

Adhesivo Cementoso de Ligantes Mixtos

Producto

Especialmente recomendado para la colocación de pavimentos interiores y exteriores sobre mortero tradicional fresco.

Para la colocación de mármol, terrazo y todo tipo de piezas cerámicas.

Características y Aplicaciones

- Aplicación en pavimentos interiores y exteriores.
- Adhesión de todo tipo de piezas cerámicas.
- Aplicación sobre mortero fresco resistente.
- Aplicación por Barbotina o Espolvoreo
- Rapidez de ejecución.

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Polvo BLANCO
Densidad aparente del polvo	$1,0 \pm 0,2 \text{ g/cm}^3$
Tiempo de ajustabilidad	Aprox. 30 min. (S. condiciones ambientales)
Adherencia inicial	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adherencia después de inmersión en agua	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adherencia después de envejecimiento con calor	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Clasificación según UNE EN 12004:2008	C1
Rendimiento aprox. por espolvoreo	$1,5 \text{ Kg/m}^2$
Rendimiento aprox. por barbotina	$2,5 \text{ Kg/m}^2$



Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





TRADICOL® EXTERIORES C1 T

Adhesivo Cementoso de ligantes mixtos especialmente aditivado

Producto

Resistente y flexible, sin descuelgue, para la colocación en capa gruesa en alicatados directos sobre muro de ladrillo sin necesidad de revoque previo y en solados sobre fondos irregulares. Aplicación interior y exterior. Especialmente recomendado para la colocación de pavimento porcelánico (obra nueva). Para el encolado de todo tipo de piezas cerámicas, mármol y piedra natural.

Características y Aplicaciones

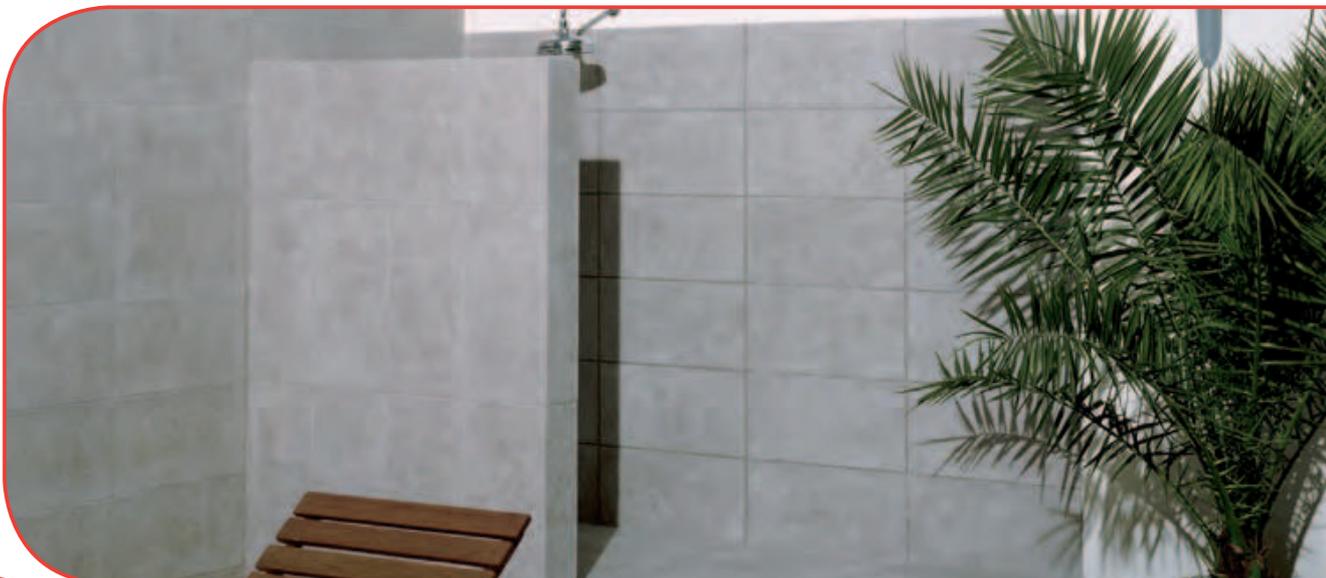
- Aplicación en interiores y exteriores.
- Adhesión de todo tipo de piezas cerámicas.
- Sin descuelgue. Adherencia inicial excelente.
- Colocación de la pieza según el método tradicional sin humedecer piezas ni soportes gracias a su poder de retención de agua.
- Reduce tolerancias de planeidad del soporte. Evita el revoque. Ahorro de materiales y mano de obra.
- Admite espesores de hasta 2 cms.

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Polvo BLANCO
Densidad aparente del polvo	1,5 ± 0,2 g/cm ³
Densidad producto amasado	1,8 ± 0,2 g/cm ³
Tiempo de ajustabilidad	Aprox. 30 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	Aprox. 2 h. (S. condiciones ambientales)
Adherencia inicial	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	≥ 0,5 N/mm ²
Clasificación según UNE EN 12004:2008	C1 T
Rendimiento aproximado	15 Kg/m ² por cm de espesor.
Espesor de aplicación	Admite entre 0,5 y 2 cm.

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





TRADICOL® ESPECIAL YESO CE

Adhesivo Cementoso especial aditivado

Producto

Adhesivo cementoso especial aditivado, sin descuelgue, para la colocación de cerámica en capa gruesa, especialmente recomendado para alicatados sobre soportes de yeso, escayola y gran formato.

Aplicación en interiores.

Para el encolado de piezas cerámicas de grado de absorción medio-alto.

Características y Aplicaciones

- Aplicación en interiores.
- Especialmente recomendado para soportes de gran formato y soportes a base de yeso o escayola
- Adhesión de piezas cerámicas de grado de absorción medio alto.
- Sin descuelgue. Adherencia inicial excelente sin humedecer piezas ni soportes gracias a su poder de retención de agua.
- Colocación de la pieza según el método tradicional.
- Reduce tolerancias de planeidad del soporte.
- Espesor máximo de aplicación, 2 cm

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar)

Aspecto	Polvo BLANCO
Densidad aparente del polvo	1,5 ± 0,2 g/cm ³
Densidad producto amasado	1,8 ± 0,2 g/cm ³
Tiempo de ajustabilidad	Aprox. 20 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	Aprox. 2 h. (S. condiciones ambientales)
Adherencia inicial	> 0,5 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	> 0,5 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	PND
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	PND
Clasificación según UNE EN 12004: 2008	CE
Rendimiento aproximado	15 Kg/m ² por cm de espesor.
Espesor de aplicación	Admite entre 0,5 y 2 cm.

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





TRADICOL® CE

Adhesivo Cementoso para alicatado capa gruesa



Producto

Especial para la colocación en capa gruesa en alicatados directos sobre muro de ladrillo, sin necesidad de revoque previo y en solados sobre fondos irregulares. Para el encolado de piezas cerámicas con grado de absorción medio-alto.

Características y Aplicaciones

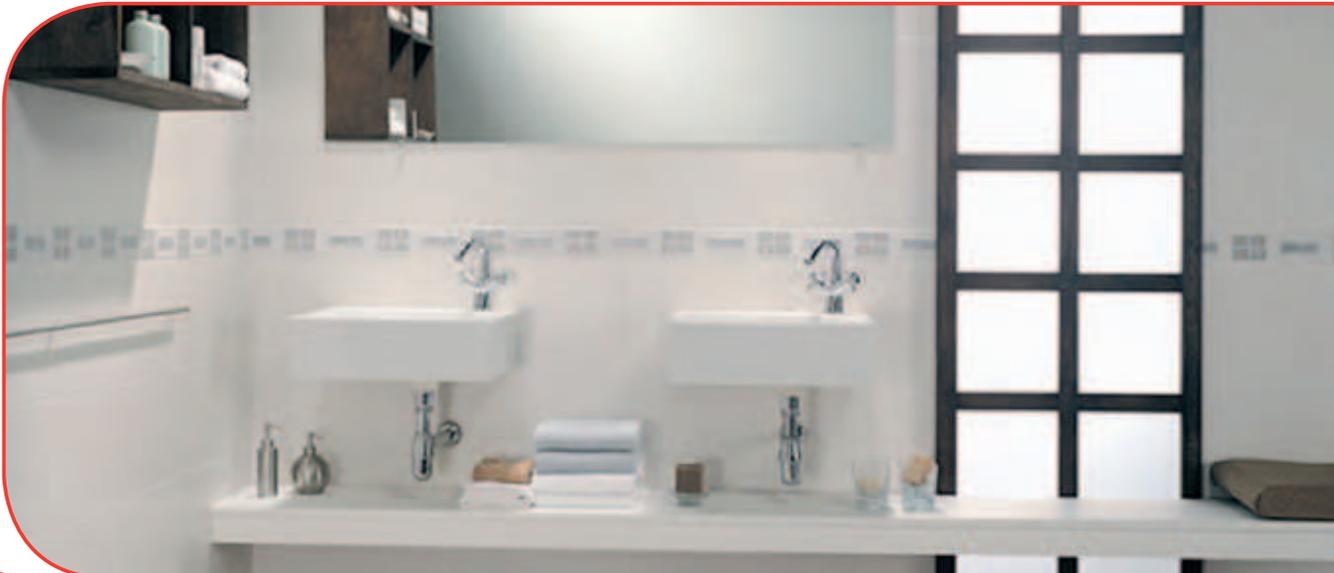
- Aplicación en interiores.
- Adhesión de piezas cerámicas con grado de absorción medio-alto.
- Sin delcuelgue. Adherencia inicial excelente.
- Reduce tolerancias de planeidad del soporte. Evita el revoque. Ahorro de materiales y mano de obra.

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	-----	Polvo BLANCO o GRIS
Densidad aparente del polvo	-----	1,5 ± 0,2 g/cm ³
Densidad producto amasado	-----	1,8 ± 0,2 g/cm ³
Tiempo de ajustabilidad	-----	Aprox. 20 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	-----	Aprox. 2 h. (S. condiciones ambientales)
Adherencia inicial	-----	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	-----	≥ 0,5 N/mm ²
Adherencia después de envejecimiento con calor	-----	PND
Adherencia después de ciclos hielo/deshielo	-----	PND
Rendimiento aproximado	-----	15 Kg/m ² por cm de espesor.
Espesor de aplicación	-----	Admite entre 0,5 y 2 cm.

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





STIKLAND®

Cemento Aditivado

Producto

Cemento aditivado que mezclado con la arena adecuada da lugar a la obtención de un mortero de excelentes propiedades.

Sin descuelgue.

Para la colocación en capa gruesa en alicatados directos sobre muro de ladrillo sin necesidad de revoque previo y en solados sobre fondos irregulares.

Aplicación interior.

Para el encolado de piezas cerámicas con grado de absorción medio-alto.

Características y Aplicaciones

- Aplicación en interiores.
- Adhesión de piezas cerámicas con grado de absorción medio-alto.
- Sin descuelgue. Adherencia inicial excelente.
- Reduce tolerancias de planeidad del soporte. Evita el revoque. Ahorro de materiales y mano de obra.

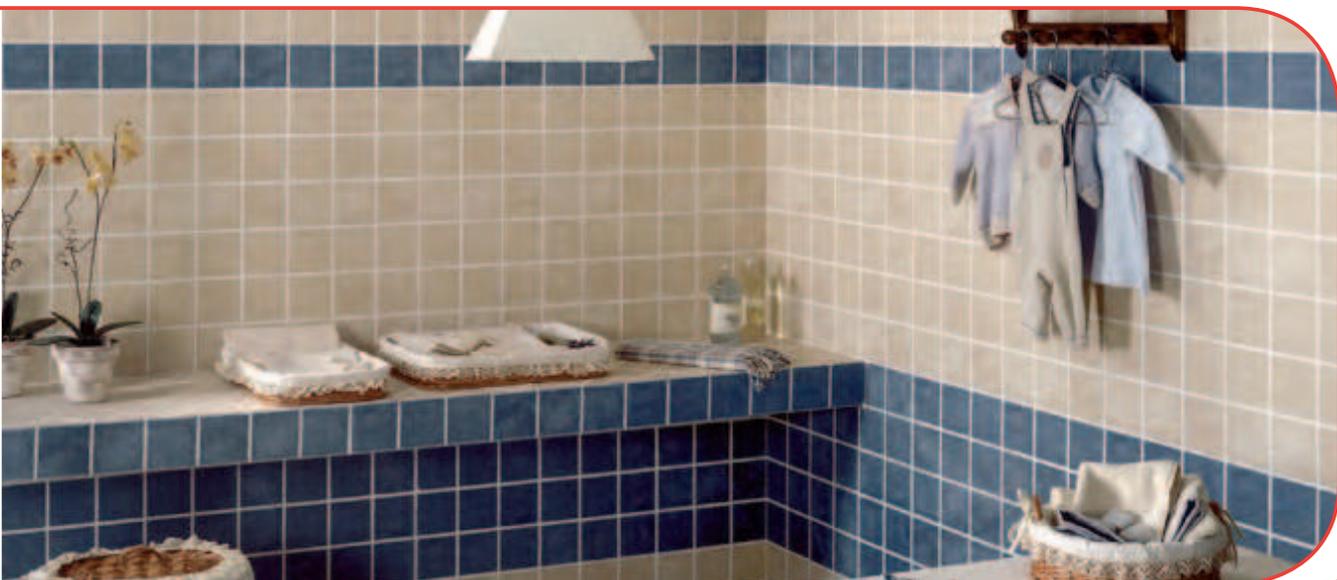
Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Polvo GRIS
Tiempo de ajustabilidad	Aprox. 20 min. (S. condiciones ambientales)
Tiempo de vida de la pasta	Aprox. 2 h. (S. condiciones ambientales)
Adherencia después de 28 días	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Rendimiento aproximado	4 Kg/m ² por cm de espesor.
Espesor de aplicación	Admite entre 0,5 y 2 cm.



Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® FIX PLUS D2

Adhesivo en Pasta

Producto

Formulado a base de resinas acrílicas, cargas minerales y aditivos específicos, para la colocación de baldosas cerámicas sobre paramentos verticales interiores y exteriores.

Características y Aplicaciones

- Listo al uso, no añadir agua
- Muy flexible
- Especial para uso sobre soportes deformables
- Especial para alicatar sobre cartón yeso
- Colocación de placas aislantes sobre revocos
- Alicatado sobre yeso seco
- Alicatado sobre todo tipo de baldosa cerámica en buen estado
- Encolado sobre alicatados antiguos
- Aplicación interior y exterior

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Pasta tixotrópica
Densidad de la pasta	$1.70 \pm 0.5 \text{ g/cm}^3$
Tiempo abierto	$\geq 40 \text{ min}$
Tiempo de rectificación	$\geq 60 \text{ min}$
Adherencia inicial	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Adherencia después de envejecimiento con calor	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Adherencia a alta temperatura	$\geq 1 \text{ N/mm}^2$
Adherencia después de inmersión en agua	$\geq 0.5 \text{ N/mm}^2$
Clasificación Según UNE EN 12004:2008	D2
Rendimiento	2-3 Kg/m ²

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PEGOLAND® FIX D1

Adhesivo en Pasta

Producto

Formulado a base de resinas, cargas y aditivos específicos, para la colocación de toda clase de revestimientos cerámicos y asimilados, sobre paramentos verticales interiores.

Características y Aplicaciones

- Listo al uso. No añadir agua.
- Muy flexible.
- Especial para su uso sobre soportes deformables.
- Especial para alicatar sobre cartón yeso.
- Colocación de planchas de poliestireno sobre mortero.
- Encolado por puntos de paneles aislantes.
- Alicatado sobre yeso seco y en buen estado.
- Alicatado sobre superficies pintadas en buen estado.
- Encolado de exposiciones sobre madera.
- Encolado sobre alicatados antiguos.

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Pasta tixotrópica
Densidad aparente de la pasta	$1.75 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$
Tiempo abierto	≥ 40 minutos
Tiempo de rectificación	≥ 60 minutos
Adherencia inicial	$\geq 1.0 \text{ N/mm}^2$
Adherencia inicial después del envejecimiento con calor	$\geq 1.0 \text{ N/mm}^2$
Clasificación según UNE EN 12004:2008	D1
Rendimiento aproximado	2-3 Kg/m ²



Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





MORCEMCOLOR® EPOXI RG / R2 T

Mortero epoxi bicomponente para juntas



Producto

Mortero epoxi bicomponente para juntas. Para el sellado de azulejos, baldosas, placas, ladrillos, etc que deben soportar cargas químicas o mecánicas de alta presión (mataderos, laboratorios, cocinas industriales, etc.). Apta para uso en paredes y suelos, tanto interiores como exteriores.

También recomendado como adhesivo epoxídico para sellado de revestimientos y pavimentos interiores y exteriores, paredes y suelos, tipo R2 T

Características y Aplicaciones

- Transitable después de 12 horas. Soporta cargas mecánicas después de 24 horas
- Una vez endurecido, resiste el agua salada, las lejías y otros diluidos, ácidos, líquidos orgánicos y compuestos minerales
- Color estable. Fácil limpieza
- Alta capacidad de resistencia
- Piscinas, industrias químicas y alimentarias, laboratorios, hospitales, mataderos, cocinas, etc.

Uso como mortero epoxi para rejuntado:

- Buena introducción en las juntas (para juntas de 2 a 15 mm)

Uso como adhesivo epoxi:

- Deslizamiento reducido. Adherencia inicial excelente.
- Tiempo abierto elevado, permite la rectificación de piezas

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Color	BLANCO, GRIS y BEIGE
Densidad del producto amasado	1.5 ± 0,2 g/cm ³
Tiempo de utilización/colocación/corrección	Aprox. 75 min. a 20°C
Adherencia inicial	≥ 2 N/mm ²
Adherencia después de inmersión en agua	≥ 2 N/mm ²
Tiempo abierto: adherencia	≥ 0.5 N/mm ²
Adherencia después de choque térmico	≥ 2 N/mm ²
Clasificación según UNE EN 13888	RG
Clasificación según UNE EN 12004:2008	R2 T

[Consultar gama de colores](#)

[Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com](http://www.grupopuma.com)





MORCEMCOLOR® PLUS FLEXIBLE CG2 A W

Mortero aditivado e hidrorrepelente para relleno de juntas desde 2 a 15 mm.

Producto

Mortero aditivado e hidrorrepelente, coloreado de ligantes mixtos dotado de gran finura y plasticidad.

Para el sellado de juntas de 2 a 15 mm en todo tipo de revestimientos cerámicos. Especial para el rejuntado de piezas de baja porosidad (gres porcelánico) y para la aplicación en zonas donde exista riesgo de proliferación de microorganismos.

Características y Aplicaciones

- Color intenso.
- Textura muy fina.
- Baja absorción de agua.
- Aplicación en interiores y exteriores.
- Antihongos.
- Antialgas.
- Hidrorrepelente.



Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Blanco y gama de colores
Densidad aparente del polvo	1,7±0,2 g/cm ³
Clasificación según UNE-EN 13888	CG2
Rendimiento aproximado	Ver tabla

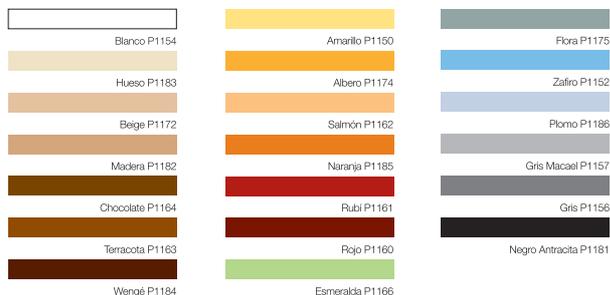
RENDIMIENTO (kg/m²) calculado para un grosor de baldosa de 6 mm

FORMATO DE LA BALDOSA	ANCHURA DE LA JUNTA			
	2 mm	5 mm	8 mm	10 mm
15 x 15 cm	0,27	0,68	-	-
15 x 20 cm	0,24	0,60	-	-
20 x 20 cm	0,20	0,51	-	-
25 x 33 cm	0,14	0,36	0,57	0,72
30 x 40 cm	0,12	0,30	0,48	0,60
40 x 60 cm	0,09	0,21	0,34	0,43
45 x 80 cm	0,07	0,18	0,28	0,35

$$\frac{A+B}{A \times B} \times C \times D \times 0,17 = \text{kg/m}^2$$

Donde:
 A= ancho de la baldosa (cm)
 B= largo de la baldosa (cm)
 C= grosor de la baldosa (mm)
 D= anchura de la junta (mm)

Gama de colores



Los colores que aparecen son orientativos

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





MORCEMCOLOR® EXTRA FINA CG2 A W

Mortero aditivado y coloreado de ligantes mixtos dotado de gran finura para juntas de hasta 4 mm.

Producto

Mortero aditivado y, coloreado de ligantes mixtos dotado de gran finura y plasticidad. Para el sellado de juntas de hasta 4 mm en todo tipo de revestimientos cerámicos. Especialmente recomendado para mármol, porcelánico, rectificado y terrazo.

Características y Aplicaciones

- Alta resistencia a la abrasión
- Granulometría extra fina
- Elevada dureza.
- Fácil limpieza.
- Textura muy fina.
- Baja absorción de agua.
- Resistente al agrietamiento.
- Aplicación en interiores y exteriores.
- No raya

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	Blanco y gama de colores
Densidad aparente del polvo	1,7±0,2 g/cm ³ <5 gr (EN 12808-5)
Clasificación según UNE-EN 13888	CG2
Rendimiento aproximado	Ver tabla

RENDIMIENTO (kg/m²):
Calculados para un grosor de la baldosa de 6 mm

FORMATO DE LA BALDOSA	ANCHURA JUNTA				$\frac{A+B}{AxB} \times C \times D \times 0,17 = \text{kg/m}^2$ Donde: A= ancho de la baldosa (cm) B= largo de la baldosa (cm) C= grosor de la baldosa (mm) D= anchura de la junta (mm)
	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	
15 x 15 cm	0,14	0,27	0,41	0,54	
15 x 20 cm	0,12	0,24	0,36	0,48	
20 x 20 cm	0,10	0,20	0,31	0,41	
25 x 33 cm	0,07	0,14	0,22	0,29	
30 x 40 cm	0,06	0,12	0,18	0,24	
40 x 60 cm	0,04	0,09	0,13	0,17	
45 x 80 cm	0,03	0,07	0,11	0,14	

Gama de colores

Hueso EF183	Albero EF174
Beige EF172	Rojo EF160
Madera EF182	Esmeralda EF166
Plomo EF186	Gris Macael EF157

Los colores que aparecen son orientativos

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





MORCEMCOLOR® QUARTZ CG2 A W

Mortero aditivado y coloreado de ligantes mixtos para juntas de 4 a 20 mm.

Producto

Mortero aditivado y coloreado de ligantes mixtos dotado de gran plasticidad. Para el sellado de juntas de 4 a 20 mm en todo tipo de revestimientos cerámicos. Especial para el rejuntado de piezas de baja porosidad (gres porcelánico) y piedra natural.

Características y Aplicaciones

- Elevada dureza.
- Color intenso.
- Fácil limpieza.
- Baja absorción de agua.
- Resistente al agrietamiento y a la abrasión.
- Aplicación en interiores y exteriores.

Datos Técnicos

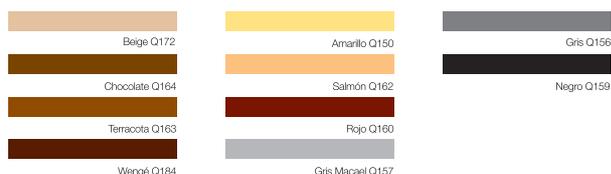
(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto Gama de colores
 Densidad aparente del polvo 1,8±0,2 g/cm³
 Clasificación según UNE-EN 13888 CG2
 Rendimiento aproximado Ver tabla



FORMATO DE LA BALDOSA	ANCHURA JUNTA			
	4 mm	10 mm	12 mm	20 mm
15 x 15 cm	0,58	1,44	1,73	2,88
15 x 20 cm	0,50	1,26	1,51	2,52
20 x 20 cm	0,43	1,08	1,27	2,16
25 x 33 cm	0,30	0,76	0,91	1,52
30 x 40 cm	0,25	0,63	0,76	1,26
40 x 60 cm	0,18	0,45	0,54	0,90
45 x 80 cm	0,15	0,38	0,45	0,75

Gama de colores



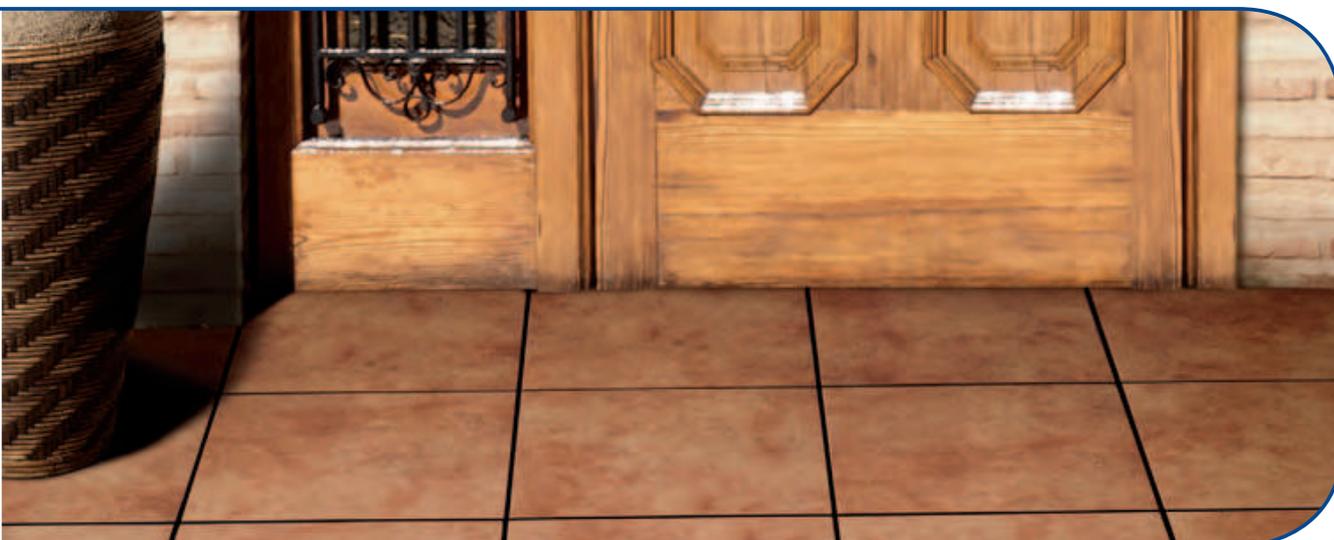
Los colores que aparecen son orientativos

$$\frac{A+B}{A \times B} \times C \times D \times 0,18 = \text{kg/m}^2$$

Donde:

- A= ancho de la baldosa (cm)
- B= largo de la baldosa (cm)
- C= grueso de la baldosa (mm)
- D= anchura de la junta (mm)

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





MORCEMCOLOR® JUNTA UNIVERSAL CG2 A W

Mortero Coloreado para relleno de juntas desde 2 a 15 mm

Producto

Mortero impermeable, aditivado y coloreado de ligantes mixtos. Dotado de gran finura y plasticidad. Para el sellado de juntas de 2 a 15 mm en todo tipo de revestimientos cerámicos. Especial para el rejuntado de piezas de baja porosidad (gres porcelánico) y piscinas.

Características y Aplicaciones

- Aplicación en interiores y exteriores.
- Textura muy fina.
- Resistente al agua.
- Resistente al agrietamiento y a la abrasión.

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto Polvo COLOREADO
 Densidad aparente del polvo $1,7 \pm 0,2 \text{ g/cm}^3$
 Clasificación según UNE EN 13888 CG2
 Rendimiento aproximado Ver Tabla

Rendimiento (Kg/m²)

Valores válidos para piezas de 6 mm de grosor

FORMATO	SEPARACIÓN ENTRE PIEZAS (TAMAÑO DE JUNTA)			
	2 mm	5 mm	8 mm	10 mm
15 x 15 cm	0,25	0,64	-	-
15 x 20 cm	0,22	0,55	-	-
20 x 20 cm	0,19	0,48	-	-
25 x 33 cm	0,13	0,33	0,54	0,67
30 x 40 cm	0,11	0,28	0,44	0,55
40 x 60 cm	0,08	0,19	0,31	0,39
45 x 80 cm	0,07	0,16	0,26	0,32

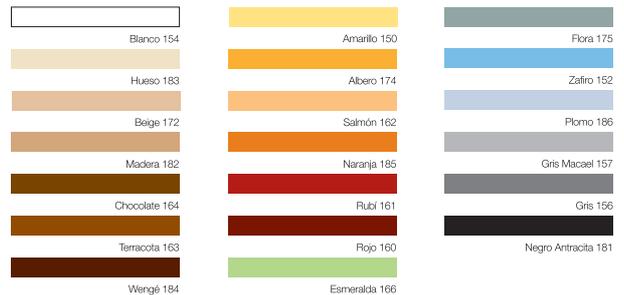
$$\frac{A+B}{A \times B} \times C \times D \times 0,16 = \text{kg/m}^2$$

Donde::

- A = Largo de la pieza (cm)
- B = Ancho de la pieza (cm)
- C = Grosor de la pieza (mm)
- D = Anchura de la junta (mm)

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com

Gama de colores



Los colores que aparecen son orientativos





MORCEM LECHADA

Cemento aditivado para relleno de juntas de hasta 3 mm.

Producto

Cemento aditivado apto para el relleno de juntas de hasta 3 mm. en todo tipo de revestimientos cerámicos con un grado de absorción de agua medio-alto, sobre soportes interiores base cemento.

Características y Aplicaciones

- Para juntas de alicatado y solado de hasta 3 mm.
- Granulometría fina.
- Buena resistencia mecánica.
- Excelente trabajabilidad y facilidad de llenado de las juntas.
- Juntas entre piezas cerámicas, piedra natural, etc.
- Gran adherencia.

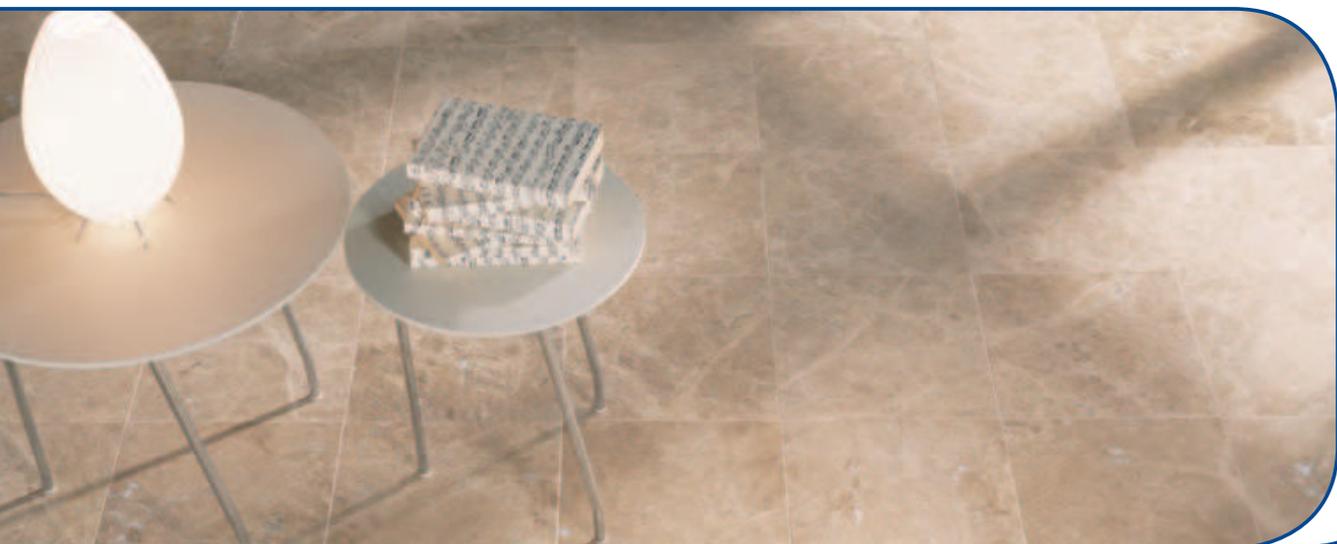
Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Aspecto	-----	Polvo BLANCO
Densidad aparente del polvo	-----	0,8 ± 0,2 Kg/L
Tiempo de vida de la pasta	-----	Aprox. 60 min. (S. condiciones ambientales)
Rendimiento	-----	Ver tabla

DIMENSIONES \ ANCHURA	5x5	10x10	15x15	20x20	30x30
1 mm	0,60 kg/m ²	0,40 kg/m ²	0,30 kg/m ²	0,20 kg/m ²	0,15 kg/m ²
2 mm	0,90 kg/m ²	0,80 kg/m ²	0,60 kg/m ²	0,40 kg/m ²	0,3 kg/m ²

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





PUMALASTIC® - PU

Masilla para sellar o pegar, a base de poliuretano monocomponente.

Producto

Masilla monocomponente en base poliuretano. Clasificado como elastómero de primera categoría.

Características y Aplicaciones

- Fácil de aplicar.
- Gran adherencia sin necesidad de utilizar ningún otro tipo de imprimación sobre la mayoría de materiales a base de cemento, piedra
- Buen comportamiento frente a los agentes atmosféricos y al envejecimiento.
- Sellado juntas de dilatación y estáticas.
- Sellado de tejas.
- Sellado de juntas entre paneles de hormigón, aluminio, hierro, madera
- Buena adherencia sobre aluminio adonizado y mortero.

Datos Técnicos

(Resultados estadísticos obtenidos en condiciones estándar).

Composición Poliuretano

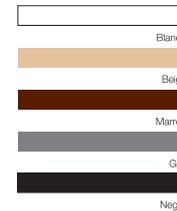
Aspecto Pasta tixotrópica

Colores Blanco, gris, beige, terracota y negro.

Rendimiento (junta de 1cm de ancho y profundidad) --- 3 cartuchos por metro lineal.

Metros sellado de junta por cartucho de 310 ml.				
Anchura juntas	Profundidad de las juntas			
	8mm.	10mm.	12mm.	15mm.
8mm.	4,8	3,8	3,2	2,5
10mm.	3,8	3,1	2,5	2,0
15mm.	2,5	2,0	1,7	1,3
20mm.	1,9	1,5	1,2	1,0
25mm.	1,5	1,2	1,0	0,8

Gama de colores



Los colores que aparecen son orientativos

Consultar ficha técnica completa en www.grupopuma.com





grupopuma



ATENCIÓN AL CLIENTE

901 11 69 12

e-mail: grupopuma@grupopuma.com

www.grupopuma.com

INTERNATIONAL SERVICE

T. +34 957 76 40 40

F. +34 957 43 30 14

e-mail: gpx@grupopuma.com

• CEMKOSA

Avda. Agrupación Córdoba, 17
14014 CÓRDOBA

Tel.: 957 26 62 01 Fax: 957 26 48 07

• CEMENTOS PUMA MURCIA

Pol. Ind. Base 2000. Avda. nº3 Manzana 13.
Apartado 448. 30564 LORQUI, MURCIA

Tel.: 968 67 63 70 Fax: 968 67 63 51

• CEMSA

Ctra. Viator km. 1,5 - 04120 LA CAÑADA (ALMERÍA)

Tel.: 950 29 09 12 Fax: 950 29 09 13

• CEMSA ALBACETE

Pol. Ind. "B" Garysol, C/ Chopo, parcela 26
02110 LA GINETA (ALBACETE)

Tel.: 967 27 54 58 Fax: 967 27 54 58

• CEMSA ALICANTE

Pol. Ind. Tres Hermanas, C/ Canteros (parcela 3 y 4)
03680 ASPE (ALICANTE)

Tel.: 965 49 56 31 Fax: 965 49 56 30

• CEPISA SEVILLA

Pol. Ind. La Palmera, C/ La Palma, 20
41700 DOS HERMANAS (SEVILLA)

Tel.: 954 69 13 51 Fax: 954 69 29 02

• CEPISA MERIDA

Pol. Ind. El Prado-parcela 5, nave 8
06800 MERIDA (BADAJOZ)

Tel. 924 37 85 62 Fax 924 37 85 62

• MORTELAN

C/ Chopera 15
33920 RIAÑO-LANGREO (ASTURIAS)

Tel.: 98 567 37 11 Fax: 98 568 39 13

• PEGACOL

Fornos de Cima - Calhandriz 2615
641 ALVERCA (LISBOA)

Telf. +35 121 958 73 60 Fax +35 121 958 73 69

Lote 2a - Lot. Ind. Mun. Fontiscos

Ap. 79. 4784-909 SANTO TIRSO (PORTO)

Telf. +35 125 283 37 50 Fax: +35 125 285 00 80

• PROGESA

Pol. Ind. Trevenez, C/ Conrado del Campo, 2
29590 CAMPANILLAS (MÁLAGA)

Tel.: 952 35 47 00 Fax: 952 34 43 91

Pol. Ind. Zabal, C/ Veleró, s/n

11300 LA LINEA DE LA CONCEPCIÓN (CADIZ)

Tel.: 956 64 51 58 Fax: 956 64 51 62

• PUMA BALEARES

Vía Central, Parcela nº 65

Pol. Ind. Son Llaüt,

07320 SANTA MARIA DEL CAMI (MALLORCA)

Tel.: 971 620 632 Fax: 971 141 159

• PUMA CATALUNYA

Pol. Ind. Domenys II C/ Enología, 15

08720 VILAFRANCA DEL PENEDES (BARCELONA)

Tel.: 93 890 41 88 Fax: 93 817 16 61

• PUMA GRANADA

Pol. Ind. El Juncaril, C/ Monachil, parc. 74/75
18120 PELIGROS (GRANADA)

Tel.: 958 46 77 68 Fax: 958 08 72 10

• PUMA LEVANTE

Pol. Ind. La Pahilla, C/ Peñas Albas, parc. 49
46370 CHIVA (VALENCIA)

Tel.: 96 252 41 31 Fax: 96 252 41 01

• PUMACEM

Pol. Ind. El Guijar, Avda. El Guijar, 37
28500 ARGANDA DEL REY (MADRID)

Tel.: 91 870 47 81 Fax: 91 871 15 27

• PUMACOL

Pol. Ind. La Mora, C/ Las Acacias, parc. 13-4
47193 LA CISTERNIGA (VALLADOLID)

Tel.: 983 40 22 79 Fax: 983 40 32 00

• PUMAGAL

Ctra. Caldas-Villagarcía, km. 2,2

36650 CALDAS DE REIS (PONTEVEDRA)

Tel.: 986 53 03 67 Fax: 986 53 01 27

• PUMARSA

Pol. Ind. Los Leones, C/ Principal, Parcela K-2
50298 PINSEQUE (ZARAGOZA)

Tel.: 976 65 68 30 Fax: 976 65 68 31

• PUMASA

Pol. Ind. Arinaga, C/ Las Mimosas, 128
35119 AGÜIMES (GRAN CANARIA)

Tel: 928 18 81 49 Fax: 928 18 82 14

Pol. Ind. San Isidro, C/ Juan de la Cierva, 8

38109 EL ROSARIO (TENERIFE)

Tel.: 922 62 47 51 Fax: 922 62 49 80