

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001177

AENOR certifica que la organización

RUSTICOS LA MANCHA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA MADRID-CADIZ KM 214,1 13730 SANTA CRUZ DE MUDELA
(Ciudad Real - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1020109 (ver anexo)

elaboradas en AUTOVIA MADRID-CADIZ KM 214,1 13730 SANTA CRUZ DE MUDELA
(Ciudad Real - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001177, de fecha 2013-11-29

Fecha de primera emisión 2009-08-21

Fecha de modificación 2017-06-28

Fecha de expiración 2022-06-28

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
Nº FICHA TECNICA: 1020109

FABRICANTE - LOCALIDAD:	RUSTICOS LA MANCHA, SA - SANTA CRUZ DE MUDELA
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U MACIZA SIN PERFORACIONES (G1S) R-20 DE 230 x 110 x 37-50
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 20 - 1550(D1) - 230x110x37-50 - C - L0,850 - N1650(D1) - G1S - FR3 - B0,15 - V5/10 - W≤22 - I≤2,5 - M≤0,4
NOMBRE COMERCIAL:	MANUAL ENARENADO SALMON, MANUAL ENARENADO DESTONIFICADO
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	SALMON



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada	
	piezas fisuradas		0 piezas fisuradas	≤ 1 pieza fisurada
	piezas desconchadas	UNE 67039 EX	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm
Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 25 mm				
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	largo (l)	N/A	N/A
		ancho (a)	N/A	N/A
		grueso (h)	N/A	N/A
	Recorrido	largo (l)	N/A	N/A
		ancho (a)	N/A	N/A
		grueso (h)	N/A	N/A
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista		N/A	N/A
	pared exterior no vista		N/A	N/A
	pared interior		N/A	N/A
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A	
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	N/A	N/A
		300 ≥ l ≥ 250 mm	N/A	N/A
		l ≤ 250 mm	N/A	N/A
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	≤ 3	≤ 5
	Tolerancia (%)		N/A	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	N/A	N/A
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	N/A	N/A
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 22	≤ 22
Tratamiento de hidrofugación			No	
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 2,5	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A	
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 20,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.650	
	Aparente (Kg/m ³)		1.550	
	Tolerancia (%)		± 10	
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.300 - 1.800	Valor mínimo por grueso: 1.065 - 1.435
Eflorescencias		UNE 67029 EX	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)	
Propiedades térmicas (Método)			Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada	
			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos	
λpieza (W/m x k)		Catálogo CTE	0,85	
Rmuro (m ² x k/w)			0,120 - 0,120	
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	5/10	
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S2	
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,40	
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1	
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15	
Piezas especiales			SI	
Observaciones:				

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica