Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001174

AENOR certifica que la organización

RUSTICOS LA MANCHA, S.A.

con domicilio social en AUTOVIA MADRID-CADIZ KM 214,1 13730 SANTA CRUZ DE MUDELA

(Ciudad Real - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1020106 (ver anexo)

elaboradas en AUTOVIA MADRID-CADIZ KM 214,1 13730 SANTA CRUZ DE MUDELA

(Ciudad Real - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el

Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001174, de fecha 2015-01-28

Fecha de primera emisión 2009-08-21 Fecha de modificación 2017-06-28

Fecha de expiración 2022-06-28

Rafael GARCÍA MEIRO Director General

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS Nº FICHA TECNICA: 1020106

FABRICANTE - LOCALIDAD:

RUSTICOS LA MANCHA, SA - SANTA CRUZ DE MUDELA

DESIGNACION DEL MODELO:

PIEZA U MACIZA SIN PERFORACIONES (G1S) R-15 DE 230 x 110 x 37-50

CODIGO DE DESIGNACION:

CL - U - I - 15 - 1550(D1) - 230x110x37-50 - C - L0,850 - N1650(D1) - G1S - FR3 - B0,15 - V5/10 - W≤20 - I≤2,5 - M≤0,5

NOMBRE COMERCIAL:

RUSTICO MARRON

COLORACION SUPERFICIAL:

Aplicable a los modelos

COLOR DE LA MASA:

MARRON

ESQUEMA DEL MODELO



AENOR



			CARA	CTERISTICAS				
Característica				Método de	Valor garantizado por el		Valor exigido por AENOR	
				comprobación	fabricante Valor exigido por AENOR			xigido poi AENOR
	exfoliaciones / laminaciones			Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
Aspecto y	piezas fisuradas				0 piezas fisuradas ≤1 pieza fisurada			
estructura	piezas desconchadas			UNE 67039 EX	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm ≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm			
					Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 25 mm			
	V	alor medio	largo (I) ancho (a)	UNE-EN 772-16	N/A	N/A N/A	N/A	N/A N/A
Tolerancias		aioi iliculo	grueso (h)			N/A		N/A
dimensionales			largo (Ì)			N/A		N/A
(mm)		Recorrido	ancho (a)		N/A	N/A	N/A	N/A
	_	narod ov	grueso (h)			N/A N/A		N/A
Espesor de pa	red —	pared exterior vista		-	N/A N/A			
(mm)	_	pared interior			N/A		N/A	
Paralelismo de caras (Ortogoni					N/A			
	es		> 300 mm	UNE-EN 772-20	N/A		N/A	
Planicidad de la caras (mm)	las	300 ≥	≥ I ≥ 250 mm		N/A		N/A	
	Diagonales) :	≤ 250 mm		N/A		N/A	
Porcentaje de Valor declarado (%) huecos (%) Tolerancia (%)			leclarado (%)	UNE EN 770.0	≤ 3		≤ 5	
			UNE-EN 772-3	N/A				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)			UNE-EN 772-9	N/A N/A				
Espesor combinado de tabiquillos (%)			UNE-EN 772-16	N/A		N/A		
Absorción de agua en elementos exteriores (%)			UNE-EN 772-21		≤ 20 ≤ 20		≤ 20	
Tratamiento de hidrofugación				No				
Succión (Kg/(m² x min)) Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)			UNE-EN 772-11	≤2,5				
			UNE-EN 772-7	N/A				
Resistencia característica normalizada (N/mm²)			UNE-EN 772-1	Ca	≥ 15,0 Cara de apoyo: Tabla ≥ 10,0		≥ 10,0	
		Absoluta (Kg/m³)		UNE-EN 772-13	1.650			
Densidad		Aparente (Kg/m°) Tolerancia (%)			1.550 ± 10 ± 10			
						,		=
Masa (g)	Re	ducción por	densidad: NO	Anexo D RP 34.01		no por grueso garantizado: 1.215 - 1.800		r mínimo por grueso: 1.065 - 1.435
Eflorescencias			UNE 67029 EX	Liger	amente eflorescido		ramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)				UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos) Ensayo a realizar en cámara con ventilación forzada			
Propiedades térmicas (Método)				Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λρίεza (W/m x k) Rmuro (m² x k/w)					0,85			
					0,120 - 0,120			
Permeabilidad al vapor de agua - µ				Anexo A UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas				UNE-EN 772-5	\$2 < 0.50			
Expansión por humedad (mm/m)			UNE 67036	≤ 0,50				
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)			UNE-EN 13501-1	CLASE A1				
Adherencia (N/mm²)			Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15 SI				
Piezas especiales							ol	
Observaciones	S:							

AENOR

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)